

9338877@rustools.ru

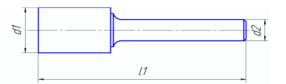
www.rustools.ru/

## БОРФРЕЗЫ С ПРИПАЯННОЙ ОПРАВКОЙ, ОСНАЩЕННОЙ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ КОРОНКОЙ

				T.			
Тип	Обозначение	Рисунок	d1, мм	d2, мм	l1, мм	12, мм	Вид заточки
Цилиндрическая Тип А	A0616C06		6	6	56	16	M/C/K
	A0820C08		8	8 (6)	60	20	M/C/K
	A1020C08		10	8 (6)	60	20	M/C/K
	A1225C08		12	8 (6)	65	25	M/C/K
•	A1425C08	-	14	8 (6)	65	25	M/C/K
	A1625C08	(III) PREPARENTAR	16	8 (6)	65	25	M/C/K
	CX 0616C06		6	6	56	16	M/C/K
Сфероцилиндри-	CX 0820C08	_	8	8 (6)	60	20	M/C/K
ческая	CX 1020C08		10	8 (6)	60	20	M/C/K
	CX 1225C08		12	8 (6)	65	25	M/C/K
Тип С	CX 1425C08	The same of the sa	14	8 (6)	65	25	M/C/K
	CX 1625C08	(III. FIRENCE CHANGE	16	8 (6)	65	25	M/C/K
	D 0605K06		6	6	55	5.4	M/C/K
	D 0807K08		8	8 (6)	57	7.2	M/C/K
Сферическая	TC-D 1009K08		10	8 (6)	45	9	M/C/K
Тип D	TC-D 1210K08		12	8 (6)	55	10.8	M/C/K
	TC-D 1412K08		14	8 (6)	52	12	M/C/K
	TC-D 1614K08	ES YOURSOCHIAA	16	8 (6)	54	14.4	M/C/K
Овальная Тип Е	TC-EX 0610C08	(a) 1207/27/1004	6	8 (6)	60	10	M/C/K
	TC-EX 0813C08		8	8 (6)	58	13	M/C/K
	TC-EX 1016C08		10	8 (6)	61	16	M/C/K
	TC-EX 1220C08		12	8 (6)	60	20	M/C/K
	TC-EX 1422C08		14	8 (6)	62	22	M/C/K
	TC-EX 1625C08		16	8 (6)	65	25	M/C/K
Гиперболическая со сферическим торцом Тип F	TC-FX 1020C08	O PERFECUENCIA	10	8 (6)	60	20	M/C/K
	TC-FX 1225C08		12	8 (6)	65	25	M/C/K
	TC-FX 1425C08		14	8 (6)	65	25	M/C/K
	TC-FX 1625C08		16	8 (6)	65	25	M/C/K
Гиперболическая с точечным торцом Тип G	TC-GX 0618C06		6	6	58	18	M/C/K
	TC-GX 0817C08		8	8 (6)	57	17	M/C/K
	TC-GX 1020C08		10	8 (6)	60	20	M/C/K
	TC-GX 1225C08		12	8 (6)	65	25	M/C/K
	TC-GX 1425C08	W. FREEZOCTONE	14	8 (6)	65	25	M/C/K
	TC-GX 1625C08		16 6	8 (6) 6	65 63	25 18	M/C/K M/C/K
Пламевидная Тип Н	TC-H 0618C06 TC-H 0820C08		8	8 (6)	60	20	M/C/K
	TC-H 0820C08		10	8 (6)	65	25	M/C/K
	TC-H 1023C08		12	8 (6)	72	32	M/C/K
	TC-H 1636C08	© THE PROGRAM	16	8 (6)	76	36	M/C/K
	TC-JX 0605C06		6	6	55	5.2	M/C/K
Коническая угол 60" Тип Ј	TC-JX 0807C08		8	8 (6)	55	7	M/C/K
	TC-JX 1008C08		10	8 (6)	53	8.7	M/C/K
	TC-JX 1210C08	597	12	8 (6)	55	10.4	M/C/K
	TC-JX 1613C08	© FREP GOCDOAS	16	8 (6)	56	13.8	M/C/K
	TC-KX 0603C06	-	6	6	55	3	M/C/K
Коническая угол 90" Тип К	TC-KX 0803C08	A. C.	8	8 (6)	52	4	M/C/K
	TC-KX 0604C06		10	8 (6)	50	5	M/C/K
	TC-KX 1206C08		12	8 (6)	51	6	M/C/K
	10 100 1200000		12	0 (0)	01		M/C/K
	TC-KX 1608C08		16	8 (6)	53	8	IVI/C/N
		IN TREPLOCIONAL		` ′			
	TC-L 0616C06	S THE STATE OF STATE AND	6	6	56	16	M/C/K
Сфероконическая	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08	S TRANSPORTA	6 8	6 8 (6)	56 62	16 22	M/C/K M/C/K
Сфероконическая Тип I	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08	© TENTESTONA	6 8 10	6 8 (6) 8 (6)	56 62 65	16 22 25	M/C/K M/C/K M/C/K
Сфероконическая Тип L	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08	© TENTOCHOLA	6 8	6 8 (6)	56 62	16 22	M/C/K M/C/K
	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08 TC-L 1228C08 TC-L 1633C08	TENTOCHINA	6 8 10 12 16	6 8 (6) 8 (6) 8 (6) 8 (6)	56 62 65 68 73	16 22 25 28 33	M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K
	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08 TC-L 1228C08 TC-L 1633C08 TC-MX 0618C06	TENTOCHINA	6 8 10 12 16	6 8 (6) 8 (6) 8 (6) 8 (6)	56 62 65 68 73 58	16 22 25 28 33 18	M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K
Тип L	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08 TC-L 1228C08 TC-L 1633C08 TC-MX 0618C06 TC-MX 0618C06	TENTOCHINAS	6 8 10 12 16 6 8	6 8 (6) 8 (6) 8 (6) 8 (6) 6 8 (6)	56 62 65 68 73 58	16 22 25 28 33 18	M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K
Тип L Коническая	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08 TC-L 1228C08 TC-L 1633C08 TC-MX 0618C06 TC-MX 0618C06 TC-MX 0618C06	TREPORTORAL	6 8 10 12 16 6 8	6 8 (6) 8 (6) 8 (6) 8 (6) 6 8 (6) 8 (6)	56 62 65 68 73 58 57 60	16 22 25 28 33 18 17 20	M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K
Тип L	TC-L 0616C06 TC-L 0822C08 TC-L 1025C08 TC-L 1228C08 TC-L 1633C08 TC-MX 0618C06 TC-MX 0618C06	TRANSPORTERS	6 8 10 12 16 6 8	6 8 (6) 8 (6) 8 (6) 8 (6) 6 8 (6)	56 62 65 68 73 58	16 22 25 28 33 18	M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K M/C/K

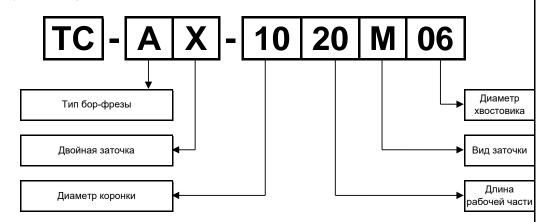
Примечание

12



- d2 диаметр хвостовика, мм;
- I1 длина бор-фрезы, мм;
- l2 длина рабочей части, мм.

## Буквенно-цифровое обозначение



## Вид заточки соответствует размеру зуба и зависит от обрабатываемого материала

- К крупный зуб, применяется для обработки цветных металлов и сплавов
- С средний зуб, служит для общего применения (для обработки стали, чугуна и т.д.)
- М мелкий зуб, применяеться для обработки материалов с повышенной твердостью



- исполнение с обычной заточкой, максимальное распределение нагрузки на весь профиль зуба.Образует длинную стружку



- исполнение с двойной заточкой, высокая чистота обрабатываемой поверхности. Образует мелкую стружку.

## Материал

Твердый сплав марки ВК8 группа применения К30 ISO 513-75