
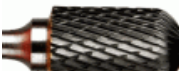
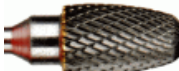






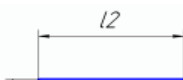


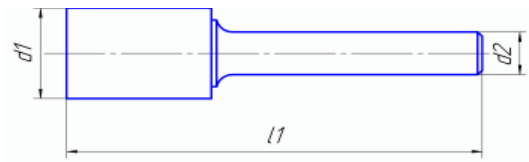
БОРФРЕЗЫ С ПРИПАЯННОЙ ОПРАВКОЙ, ОСНАЩЕННОЙ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ КОРОНКой

Тип	Обозначение	Рисунок	d1, мм	d2, мм	l1, мм	l2, мм	Вид заточки
Цилиндрическая Тип А	A0616C06		6	6	56	16	М/С/К
	A0820C08		8	8 (6)	60	20	М/С/К
	A1020C08		10	8 (6)	60	20	М/С/К
	A1225C08		12	8 (6)	65	25	М/С/К
	A1425C08		14	8 (6)	65	25	М/С/К
	A1625C08		16	8 (6)	65	25	М/С/К
Сфероцилиндрическая Тип С	CX 0616C06		6	6	56	16	М/С/К
	CX 0820C08		8	8 (6)	60	20	М/С/К
	CX 1020C08		10	8 (6)	60	20	М/С/К
	CX 1225C08		12	8 (6)	65	25	М/С/К
	CX 1425C08		14	8 (6)	65	25	М/С/К
	CX 1625C08		16	8 (6)	65	25	М/С/К
Сферическая Тип D	D 0605K06		6	6	55	5.4	М/С/К
	D 0807K08		8	8 (6)	57	7.2	М/С/К
	TC-D 1009K08		10	8 (6)	45	9	М/С/К
	TC-D 1210K08		12	8 (6)	55	10.8	М/С/К
	TC-D 1412K08		14	8 (6)	52	12	М/С/К
	TC-D 1614K08		16	8 (6)	54	14.4	М/С/К
Овальная Тип E	TC-EX 0610C08		6	8 (6)	60	10	М/С/К
	TC-EX 0813C08		8	8 (6)	58	13	М/С/К
	TC-EX 1016C08		10	8 (6)	61	16	М/С/К
	TC-EX 1220C08		12	8 (6)	60	20	М/С/К
	TC-EX 1422C08		14	8 (6)	62	22	М/С/К
	TC-EX 1625C08		16	8 (6)	65	25	М/С/К
Гиперболическая со сферическим торцом Тип F	TC-FX 1020C08		10	8 (6)	60	20	М/С/К
	TC-FX 1225C08		12	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-FX 1425C08		14	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-FX 1625C08		16	8 (6)	65	25	М/С/К
Гиперболическая с точечным торцом Тип G	TC-GX 0618C06		6	6	58	18	М/С/К
	TC-GX 0817C08		8	8 (6)	57	17	М/С/К
	TC-GX 1020C08		10	8 (6)	60	20	М/С/К
	TC-GX 1225C08		12	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-GX 1425C08		14	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-GX 1625C08		16	8 (6)	65	25	М/С/К
Пламевидная Тип H	TC-H 0618C06		6	6	63	18	М/С/К
	TC-H 0820C08		8	8 (6)	60	20	М/С/К
	TC-H 1025C08		10	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-H 1232C08		12	8 (6)	72	32	М/С/К
	TC-H 1636C08		16	8 (6)	76	36	М/С/К
Коническая угол 60" Тип J	TC-JX 0605C06		6	6	55	5.2	М/С/К
	TC-JX 0807C08		8	8 (6)	55	7	М/С/К
	TC-JX 1008C08		10	8 (6)	53	8.7	М/С/К
	TC-JX 1210C08		12	8 (6)	55	10.4	М/С/К
	TC-JX 1613C08		16	8 (6)	56	13.8	М/С/К
Коническая угол 90" Тип K	TC-KX 0603C06		6	6	55	3	М/С/К
	TC-KX 0804C08		8	8 (6)	52	4	М/С/К
	TC-KX 1005C08		10	8 (6)	50	5	М/С/К
	TC-KX 1206C08		12	8 (6)	51	6	М/С/К
	TC-KX 1608C08		16	8 (6)	53	8	М/С/К
Сфероконическая Тип L	TC-L 0616C06		6	6	56	16	М/С/К
	TC-L 0822C08		8	8 (6)	62	22	М/С/К
	TC-L 1025C08		10	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-L 1228C08		12	8 (6)	68	28	М/С/К
	TC-L 1633C08		16	8 (6)	73	33	М/С/К
Коническая Тип M	TC-MX 0618C06		6	6	58	18	М/С/К
	TC-MX 0618C06		8	8 (6)	57	17	М/С/К
	TC-MX 0618C06		10	8 (6)	60	20	М/С/К
	TC-MX 0618C06		12	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-MX 0618C06		14	8 (6)	65	25	М/С/К
	TC-MX 0618C06		16	8 (6)	65	25	М/С/К

Примечание

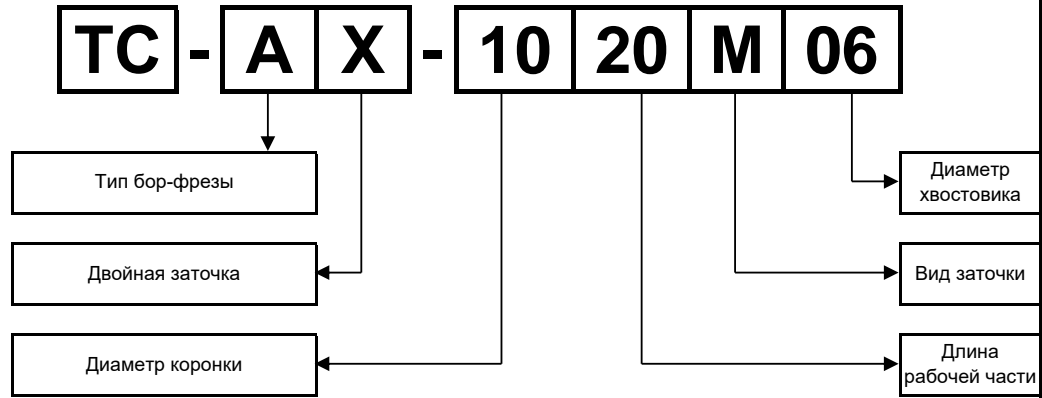


d1 - диаметр твердосплавной коронки, мм;



d2 - диаметр хвостовика, мм;
 l1 - длина бор-фрезы, мм;
 l2 - длина рабочей части, мм.

Буквенно-цифровое обозначение



Вид заточки соответствует размеру зуба и зависит от обрабатываемого материала

К - крупный зуб, применяется для обработки цветных металлов и сплавов
 С - средний зуб, служит для общего применения (для обработки стали, чугуна и т.д.)
 М - мелкий зуб, применяется для обработки материалов с повышенной твердостью



- исполнение с обычной заточкой, максимальное распределение нагрузки на весь профиль зуба. Образует длинную стружку



- исполнение с двойной заточкой, высокая чистота обрабатываемой поверхности. Образует мелкую стружку.

Материал

Твердый сплав марки ВК8 группа применения К30 ISO 513-75