

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И ХВОСТОВИКОМ КОНУСНОСТЬЮ 7 : 24**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and 7 : 24 cone shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21224-75***

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и хвостовиком конусностью 7 : 24, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует стандарту СТ СЭВ 212—75 и международному стандарту ИСО 2583—72 (А) в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.

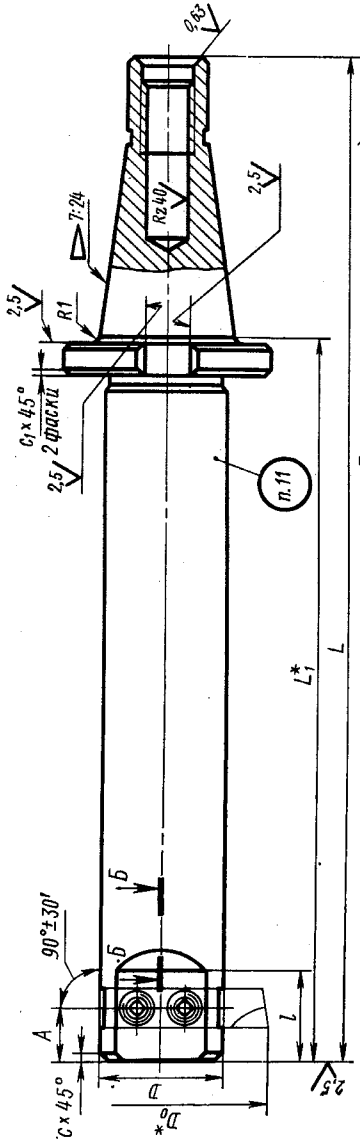
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

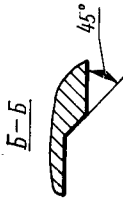
★

* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).

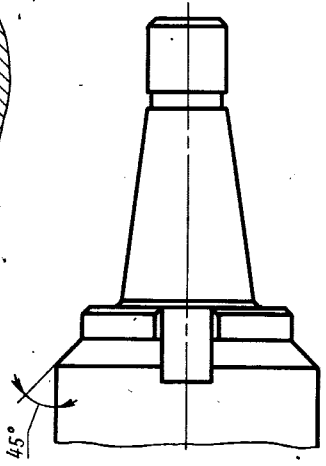
Исполнение 1



При D более размера между
пазами под шпонку



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растапливания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резьбы	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса кг, не более
6300-0801			От 35 до 50		25	8×8	190		96,6	25	1,6		0,93
6300-0802			От 45 до 60		32	10×10	200	14	106,6				1,15
6300-0803							300		206,6				1,80
6300-0804			От 55 до 75		40	12×12	240	17	146,6	30			1,88
6300-0805		1					360		266,6				3,07
6300-0806			От 70 до 95	40	50	16×16	260	20	166,6	36	2,0		2,92
6300-0807							420		326,6				5,31
6300-0808			От 90 до 120		63	20×20	300	24	206,6	42		1	5,22
6300-0809							500		406,6				10,12
6300-0811			От 110 до 150		80	25×25	220	30	126,6	50	3,0		4,63
6300-0812		2	От 140 до 190		100	32×32	40	40		71	5,0		6,71
6300-0813			От 35 до 50		25	8×8	200		93,2				1,88
6300-0814							210	14	103,2	25	1,6		2,10
6300-0815			От 45 до 60		32	10×10	320		213,2				2,80
6300-0816							260	17	153,2	30			2,88
6300-0817		1	От 55 до 75	45	40	12×12	380		273,2				4,08
6300-0818					50	16×16	280	20	173,2	36	2,0		3,92
6300-0819			От 70 до 95				430		323,2				6,23

Размеры, мм

Продолжение

Обозначение оправок	Применя- емость	Исполне- ние	Диаметр растяжения D_2	Обозна- чение печня конуса	D	Сечение печня	L	A	L_1	l	c	c_1	Масса кг. Net Gross
6300-0821		1	От 90 до 120	45	63	20×20	320	24	213,2	42	2,0		6,68
6300-0822						500							
6300-0823		2	От 110 до 150		80	25×25	240	30	133,2	50	3,0		6,55
6300-0824						32×32							
6300-0825			От 45 до 60		32	10×10	260	14	233,2	25	1,6		2,79
6300-0826						360							
6300-0827			От 55 до 75		40	12×12	280	17	153,2	30			3,39
6300-0828						400							
6300-0829			От 70 до 95	50	50	16×16	300	20	173,2	36	2,0	2	4,41
6300-0831						450							
6300-0832		1	От 90 до 120		63	20×20	340	24	213,2	42			6,76
6300-0833						530							
6300-0834			От 110 до 150		80	25×25	340	30	213,2	50	3,0		9,55
6300-0835						530							
6300-0836			От 140 до 190		100	32×32	250	40	123,2	71	5,0		8,45
6300-0837						280							
6300-0838			От 45 до 60	55	32	10×10	380	14	115,2	25	1,6	3	5,51
6300-0839						300							
6300-0841			От 55 до 75		40	12×12	420	17	135,2	30	2,0		6,60

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применя- емость	Исполне- ние	Диаметр растворения D_0	Обозна- чение конуса	D	Сечение Резца	L	A	L_1	t	c	c_1	Масса Кг. № Болез
6300-0842			От 70 до 95		50	16×16	320	20	155,2	36			6,33
6300-0843							480		315,2		2,0		8,80
6300-0844			От 90 до 120		63	20×20	380	24	215,2	42			7,98
6300-0845							560		395,2				12,89
6300-0846		1	От 110 до 150	55	80	25×25	420	30	255,2	50	3,0		13,35
6300-0847							670		505,2				23,20
6300-0848			От 140 до 190		100	32×32	480	40	315,2	71			21,90
6300-0849							800		635,2		5,0	3	41,70
6300-0851			От 180 до 210		125		340	42	175,2	80			18,62
6300-0852		2	От 200 до 270		160	40×40		55		90			27,50
6300-0853			От 70 до 95		50	16×16	480	20	273,2	36	2,0		11,93
6300-0854			От 90 до 120		63	20×20	530	24	323,2	42			14,74
6300-0855		1	От 110 до 150	60	80	25×25	600	30	393,2	50	3,0		22,34
6300-0856			От 140 до 190		100	32×32	670	40	463,2	71			24,62
6300-0857			От 180 до 210		125		400	42		80	5,0		23,74
6300-0858			От 200 до 270		160	40×40		55	193,2	90			32,84

Пример условного обозначения оправки для конца шпинделя с конусом 40, раз-
мерами $D=25$ мм и $L=190$ мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
Оправка 6300-0801 ГОСТ 21224—75

- 3, 4. (Исключены, Изм. № 1).
5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.
7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.
8. Неуказанные предельные отклонения размером по $\pm \frac{IT14}{2}$.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
9. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.
10. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.
(Измененная редакция, Изм. № 1).
11. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.