



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ  
ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм  
ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 21401—75**

**Издание официальное**

15 р. 30 к. БЗ 1—92

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

**КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ ДЛЯ РАЗМЕРОВ до 500 мм****Исполнительные размеры****ГОСТ  
21401—75**Plain limit gauges for dimensions up to 500 mm.  
Required dimensions

ОКП 39 3100

Дата введения 01.01.77

1. Настоящий стандарт устанавливает исполнительные размеры калибров, рассчитанные по ГОСТ 24853—81 для отверстий и валов с номинальными размерами до 500 мм, с полями допусков от 6 до 17 качества по ГОСТ 25347—82.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Исполнительные размеры калибров должны определяться по табл. 2—111.

3. Для определения исполнительных размеров калибров следует к номинальному значению  $D$ ,  $(D+1)$ ,  $(D-1)$  и т. д. прибавить число, указанное в таблице для данного интервала размеров, кроме случаев, когда исполнительные размеры калибра равны  $D$ ,  $D+1$ ,  $D-1$  и т. д.

$D$  — номинальный размер, для которого определяются исполнительные размеры калибров.

Примеры определения исполнительных размеров калибров указаны в приложении.

4. Порядок расположения таблиц для определения исполнительных размеров калибров указан в табл. 1.

Издание официальное

★

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Квалитет	Калибры-скобы						Калибры-пробки									
	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	Квалитет	Поле допуска	№ таблицы	Страницы	
6	f6	2	3	8	z8	30	18	6	G6	58	33	9	E9	86	47	
	g6	3	3		d9	31	19		H6	59	33		F9	87	48	
	h6	4	4		e9	32	19		J <sub>s</sub> 6	60	34		H9	88	48	
	J <sub>s</sub> 6	5	4	9	f9	33	20		K6	61	34	J <sub>s</sub> 9	89	49		
	k6	6	5		h9	34	20		M6	62	35	D10	90	49		
	m6	7	5		J <sub>s</sub> 9	35	21		N6	63	35	H10	91	50		
	n6	8	6	10	d10	36	21	P6	64	36	J <sub>s</sub> 10	92	50			
	p6	9	6		h10	37	22	F7	65	36	A11	93	51			
	r6	10	7		J <sub>s</sub> 10	38	22	G7	66	37	B11	94	51; 52			
	s6	11	7; 8	11	a11	39	23	H7	67	37	C11	95	52			
	t6	12	8		b11	40	23; 24	J <sub>s</sub> 7	68	38	D11	96	53			
	e7	13	9		c11	41	24	K7	69	38	H11	97	53			
7	f7	14	9	12	d11	42	25	7	M7	70	39	11	J <sub>s</sub> 11	98	54	
	h7	15	10		h11	43	25		N7	71	39		B12	99	54	
	J <sub>s</sub> 7	16	10		J <sub>s</sub> 11	44	26		P7	72	40		H12	100	55	
	k7	17	11	13	b12	45	26		R7	73	40	J <sub>s</sub> 12	101	55		
	m7	18	11		h12	46	27		S7	74	41	H13	102	56		
	n7	19	12		J <sub>s</sub> 12	47	27		T7	75	41; 42	J <sub>s</sub> 13	103	56		
	s7	20	12	14	h13	48	28	8	D8	76	42	12	H14	104	57	
	u7	21	13		J <sub>s</sub> 13	49	28		E8	77	43		H14	104	57	
	c8	22	13; 14		h14	50	29		F8	78	43		J <sub>s</sub> 14	105	57	
	d8	23	14	15	J <sub>s</sub> 14	51	29		8	H8	79	44	13	H15	106	58
	e8	24	15		h15	52	30			J <sub>s</sub> 8	80	44		J <sub>s</sub> 15	107	58
	f8	25	15		J <sub>s</sub> 15	53	30			K8	81	45		H16	108	59
8	h8	26	16	16	h16	54	31	9	M8	82	45	14	J <sub>s</sub> 16	109	59	
	i <sub>s</sub> 8	27	16		J <sub>s</sub> 16	55	31		N8	83	46		H17	110	60	
	u8	28	17		h17	56	32		U8	84	46		J <sub>s</sub> 17	111	60	
	x8	29	17; 18	17	J <sub>s</sub> 17	57	32		D9	85	47					

Примечание. С целью унификации изготовления и применения проходных калибров-пробок размерами до 180 мм 9-го и более грубых квалитетов рекомендуется калибрами с полем допуска

H9	контролировать отверстия с полями допусков	H9; H10
D9	»	D9; D10
B11	»	B11; B12
H11	»	H11; H12
H13	»	H13; H14
H15	»	H15; H16; H17.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Т а б л и ц а 2

## Калибры-скобы для валов f6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9870$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9810	+0,0025	0,9915
» 6 » 10	0,9835	0,9770	+0,0025	0,9885
» 10 » 18	0,9800	0,9715	+0,0030	0,9860
» 18 » 30	0,9750	0,9650	+0,0040	0,9830
» 30 » 50	0,9695	0,9570	+0,0040	0,9780
» 50 » 80	0,9635	0,9485	+0,0050	0,9730
» 80 » 120	0,9560	0,9390	+0,0060	0,9680
» 120 » 180	0,9470	0,9280	+0,0080	0,9610
» 180 » 250	0,9380	0,9180	+0,0100	0,9530
» 250 » 315	0,9300	0,9090	+0,0120	0,9470
» 315 » 400	0,9215	0,8995	+0,0130	0,9400
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8895$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

Т а б л и ц а 3

## Калибры-скобы для валов g6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$(D-1) + 0,9910$	+0,0020	$(D-1) + 0,9995$
Св. 3 до 6	0,9925	0,9870	+0,0025	0,9975
» 6 » 10	0,9915	0,9850	+0,0025	0,9965
» 10 » 18	0,9900	0,9815	+0,0030	0,9960
» 18 » 30	0,9880	0,9780	+0,0040	0,9960
» 30 » 50	0,9855	0,9730	+0,0040	0,9940
» 50 » 80	0,9835	0,9685	+0,0050	0,9930
» 80 » 120	0,9800	0,9630	+0,0060	0,9920
» 120 » 180	0,9760	0,9570	+0,0080	0,9900
» 180 » 250	0,9730	0,9530	+0,0100	0,9880
» 250 » 315	0,9690	0,9480	+0,0120	0,9860
» 315 » 400	0,9655	0,9435	+0,0130	0,9840
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9615$	$(D-1) + 0,9375$	+0,0150	$(D-1) + 0,9820$

## Калибры-скобы для валов h6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$(D-1) + 0,9930$	+0,0020	$D + 0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9910	+0,0025	0,0015
» 6 « 10	0,9965	0,9900	+0,0025	0,0015
» 10 » 18	0,9960	0,9875	+0,0030	0,0020
» 18 » 30	0,9950	0,9850	+0,0040	0,0030
» 30 » 50	0,9945	0,9820	+0,0040	0,0030
» 50 » 80	0,9935	0,9785	+0,0050	0,0030
» 80 » 120	0,9920	0,9750	+0,0060	0,0040
» 120 » 180	0,9900	0,9710	+0,0080	0,0040
» 180 » 250	0,9880	0,9680	+0,0100	0,0030
» 250 » 315	0,9860	0,9650	+0,0120	0,0030
» 315 » 400	0,9835	0,9615	+0,0130	0,0020
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9815$	$(D-1) + 0,9575$	+0,0150	$D + 0,0020$

Таблица 5

## Калибры-скобы для валов j6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0005$	$(D-1) + 0,9960$	+0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0005	0,9950	+0,0025	0,0055
» 6 » 10	0,0010	0,9945	+0,0025	0,0060
» 10 » 18	0,0015	0,9930	+0,0030	0,0075
» 18 » 30	0,0015	0,9915	+0,0040	0,0095
» 30 » 50	0,0025	0,9900	+0,0040	0,0110
» 50 » 80	0,0030	0,9880	+0,0050	0,0125
» 80 » 120	0,0030	0,9860	+0,0060	0,0150
» 120 » 180	0,0025	0,9835	+0,0080	0,0165
» 180 » 250	0,0025	0,9825	+0,0100	0,0175
» 250 » 315	0,0020	0,9810	+0,0120	0,0190
» 315 » 400	0,0015	0,9795	+0,0130	0,0200
» 400 » 500	$D + 0,0015$	$(D-1) + 0,9775$	+0,0150	$D + 0,0220$

Таблица 6

## Калибры-скобы для валов к6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$(D-1)+0,9990$	+0,0020	$D+0,0075$
Св. 3 до 6	0,0055	<i>D</i>	+0,0025	0,0105
» 6 » 10	0,0065	<i>D</i>	+0,0025	0,0115
» 10 » 18	0,0080	$(D-1)+0,9995$	+0,0030	0,0140
» 18 » 30	0,0100	<i>D</i>	+0,0040	0,0180
» 30 » 50	0,0125	<i>D</i>	+0,0040	0,0210
» 50 » 80	0,0145	$(D-1)+0,9995$	+0,0050	0,0240
» 80 » 120	0,0170	<i>D</i>	+0,0060	0,0290
» 120 » 180	0,0180	$(D-1)+0,9990$	+0,0080	0,0320
» 180 » 250	0,0210	$D+0,0010$	+0,0100	0,0360
» 250 » 315	0,0220	0,0010	+0,0120	0,0390
» 315 » 400	0,0235	0,0015	+0,0130	0,0420
» 400 » 500	$D+0,0265$	$D+0,0025$	+0,0150	$D+0,0470$

Таблица 7

## Калибры-скобы для валов т6

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0055$	$D+0,0010$	+0,0020	$D+0,0095$
Св. 3 до 6	0,0085	0,0030	+0,0025	0,0135
» 6 » 10	0,0115	0,0050	+0,0025	0,0165
» 10 » 18	0,0140	0,0055	+0,0030	0,0200
» 18 » 30	0,0160	0,0060	+0,0040	0,0240
» 30 » 50	0,0195	0,0070	+0,0040	0,0280
» 50 » 80	0,0235	0,0085	+0,0050	0,0330
» 80 » 120	0,0270	0,0100	+0,0060	0,0390
» 120 » 180	0,0300	0,0110	+0,0080	0,0440
» 180 » 250	0,0340	0,0140	+0,0100	0,0490
» 250 » 315	0,0380	0,0170	+0,0120	0,0550
» 315 » 400	0,0405	0,0185	+0,0130	0,0590
» 400 » 500	$D+0,0445$	$D+0,0205$	+0,0150	$D+0,0650$

**Калибры-скобы для валов п6**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0075$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6	0,0125	0,0070	+0,0025	0,0175
» 6 » 10	0,0155	0,0090	+0,0025	0,0205
» 10 » 18	0,0190	0,0105	+0,0030	0,0250
» 18 » 30	0,0230	0,0130	+0,0040	0,0310
» 30 » 50	0,0275	0,0150	+0,0040	0,0360
» 50 » 80	0,0325	0,0175	+0,0050	0,0420
» 80 » 120	0,0370	0,0200	+0,0060	0,0490
» 120 » 180	0,0420	0,0230	+0,0080	0,0560
» 180 » 250	0,0480	0,0280	+0,0100	0,0630
» 250 » 315	0,0520	0,0310	+0,0120	0,0690
» 315 » 400	0,0565	0,0345	+0,0130	0,0750
» 400 » 500	$D+0,0615$	$D+0,0375$	+0,0150	$D+0,0820$

Таблица 9

**Калибры-скобы для валов р6**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0095$	$D+0,0050$	+0,0020	$D+0,0135$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0110	+0,0025	0,0215
» 6 » 10	0,0205	0,0140	+0,0025	0,0255
» 10 » 18	0,0250	0,0165	+0,0030	0,0310
» 18 » 30	0,0300	0,0200	+0,0040	0,0380
» 30 » 50	0,0365	0,0240	+0,0040	0,0450
» 50 » 80	0,0445	0,0295	+0,0050	0,0540
» 80 » 120	0,0510	0,0340	+0,0060	0,0630
» 120 » 180	0,0580	0,0390	+0,0080	0,0720
» 180 » 250	0,0670	0,0470	+0,0100	0,0820
» 250 » 315	0,0740	0,0530	+0,0120	0,0910
» 315 » 400	0,0815	0,0595	+0,0130	0,1000
» 400 » 500	$D+0,0895$	$D+0,0655$	+0,0150	$D+0,1100$

Таблица 10

## Калибры-скобы для валов 6г

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	<i>D</i> +0,0135	<i>D</i> +0,0090	+0,0020	<i>D</i> +0,0175
Св. 3 до 6	0,0195	0,0140	+0,0025	0,0245
» 6 » 10	0,0245	0,0180	+0,0025	0,0295
» 10 » 18	0,0300	0,0215	+0,0030	0,0360
» 18 » 30	0,0360	0,0260	+0,0040	0,0440
» 30 » 50	0,0445	0,0320	+0,0040	0,0530
» 50 » 65	0,0535	0,0385	+0,0050	0,0630
» 65 » 80	0,0555	0,0405	+0,0050	0,0650
» 80 » 100	0,0650	0,0480	+0,0060	0,0770
» 100 » 120	0,0680	0,0510	+0,0060	0,0800
» 120 » 140	0,0780	0,0590	+0,0080	0,0920
» 140 » 160	0,0800	0,0610	+0,0080	0,0940
» 160 » 180	0,0830	0,0640	+0,0080	0,0970
» 180 » 200	0,0940	0,0740	+0,0100	0,1090
» 200 » 225	0,0970	0,0770	+0,0100	0,1120
» 225 » 250	0,1010	0,0810	+0,0100	0,1160
» 250 » 280	0,1120	0,0910	+0,0120	0,1290
» 280 » 315	0,1160	0,0950	+0,0120	0,1330
» 315 » 355	0,1275	0,1055	+0,0130	0,1460
» 355 » 400	0,1335	0,1115	+0,0130	0,1520
» 400 » 450	0,1475	0,1235	+0,0150	0,1680
» 450 » 500	<i>D</i> +0,1535	<i>D</i> +0,1295	+0,0150	<i>D</i> +0,1740

Таблица 11

## Калибры-скобы для валов 6б

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	<i>D</i> +0,0175	<i>D</i> +0,0130	+0,0020	<i>D</i> +0,0215
Св. 3 до 6	0,0235	0,0180	+0,0025	0,0285
» 6 » 10	0,0285	0,0220	+0,0025	0,0335
» 10 » 18	0,0350	0,0265	+0,0030	0,0410
» 18 » 30	0,0430	0,0330	+0,0040	0,0510
» 30 » 50	0,0535	0,0410	+0,0040	0,0620
» 50 » 65	0,0655	0,0505	+0,0050	0,0750
» 65 » 80	0,0715	0,0565	+0,0050	0,0810
» 80 » 100	0,0850	0,0680	+0,0060	0,0970
» 100 » 120	0,0930	0,0760	+0,0060	0,1050
» 120 » 140	<i>D</i> +0,1070	<i>D</i> +0,0880	+0,0080	<i>D</i> +0,1210



Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 140 до 160	$D+0,1150$	$D+0,0960$	+0,0080	$D+0,1290$
» 160 » 180	0,1230	0,1040	+0,0080	0,1370
» 180 » 200	0,1390	0,1190	+0,0100	0,1540
» 200 » 225	0,1470	0,1270	+0,0100	0,1620
» 225 » 250	0,1570	0,1370	+0,0100	0,1720
» 250 » 280	0,1760	0,1550	+0,0120	0,1930
» 280 » 315	0,1880	0,1670	+0,0120	0,2050
» 315 » 355	0,2095	0,1875	+0,0130	0,2280
» 355 » 400	0,2275	0,2055	+0,0130	0,2460
» 400 » 450	0,2535	0,2295	+0,0150	0,2740
» 450 » 500	$D+0,2735$	$D+0,2495$	+0,0150	$D+0,2940$

Таблица 12

## Калибры-скобы для валов 16

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 24 до 30	$D+0,0490$	$D+0,0390$	+0,0040	$D+0,0570$
» 30 » 40	0,0585	0,0460	+0,0040	0,0670
» 40 » 50	0,0645	0,0520	+0,0040	0,0730
» 50 » 65	0,0785	0,0635	+0,0050	0,0880
» 65 » 80	0,0875	0,0725	+0,0050	0,0970
» 80 » 100	0,1050	0,0880	+0,0060	0,1170
» 100 » 120	0,1180	0,1010	+0,0060	0,1300
» 120 » 140	0,1370	0,1180	+0,0080	0,1510
» 140 » 160	0,1490	0,1300	+0,0080	0,1630
» 160 » 180	0,1610	0,1420	+0,0080	0,1750
» 180 » 200	0,1830	0,1630	+0,0100	0,1980
» 200 » 225	0,1970	0,1770	+0,0100	0,2120
» 225 » 250	0,2130	0,1930	+0,0100	0,2280
» 250 » 280	0,2360	0,2150	+0,0120	0,2530
» 280 » 315	0,2580	0,2370	+0,0120	0,2750
» 315 » 355	0,2875	0,2655	+0,0130	0,3060
» 355 » 400	0,3135	0,2915	+0,0130	0,3320
» 400 » 450	0,3515	0,3275	+0,0150	0,3720
» 450 » 500	$D+0,3815$	$D+0,3575$	+0,0150	$D+0,4020$

Таблица 13

## Калибры-скобы для валов е7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9835$	$(D-1) + 0,9750$	+0,0020	$(D-1) + 0,9875$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9670	+0,0025	0,9815
» 6 » 10	0,9715	0,9590	+0,0025	0,9765
» 10 » 18	0,9640	0,9485	+0,0030	0,9700
» 18 » 30	0,9550	0,9370	+0,0040	0,9630
» 30 » 50	0,9445	0,9230	+0,0040	0,9530
» 50 » 80	0,9335	0,9075	+0,0050	0,9430
» 80 » 120	0,9200	0,8900	+0,0060	0,9320
» 120 » 180	0,9050	0,8710	+0,0080	0,9190
» 180 » 250	0,8880	0,8520	+0,0100	0,9030
» 250 » 315	0,8760	0,8360	+0,0120	0,8930
» 315 » 400	0,8585	0,8175	+0,0130	0,8770
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8465$	$(D-1) + 0,8015$	+0,0150	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 14

## Калибры-скобы для валов f7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9830$	+0,0020	$(D-1) + 0,9955$
Св. 3 до 6	0,9865	0,9770	+0,0025	0,9915
» 6 » 10	0,9835	0,9710	+0,0025	0,9885
» 10 » 18	0,9800	0,9645	+0,0030	0,9860
» 18 » 30	0,9750	0,9570	+0,0040	0,9830
» 30 » 50	0,9695	0,9480	+0,0040	0,9780
» 50 » 80	0,9635	0,9375	+0,0050	0,9730
» 80 » 120	0,9560	0,9260	+0,0060	0,9680
» 120 » 180	0,9470	0,9130	+0,0080	0,9610
» 180 » 250	0,9380	0,9020	+0,0100	0,9530
» 250 » 315	0,9300	0,8900	+0,0120	0,9470
» 315 » 400	0,9215	0,8805	+0,0130	0,9400
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9135$	$(D-1) + 0,8685$	+0,0150	$(D-1) + 0,9340$

## Калибры-скобы для валов h7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 8	$(D-1)+0,9975$	$(D-1)+0,9890$	+0,0020	$D+0,0015$
Св. 3 до 6	0,9965	0,9870	+0,0025	0,0015
> 6 > 10	0,9965	0,9840	+0,0025	0,0015
> 10 > 18	0,9960	0,9805	+0,0030	0,0020
> 18 > 30	0,9950	0,9770	+0,0040	0,0030
> 30 > 50	0,9945	0,9730	+0,0040	0,0030
> 50 > 80	0,9935	0,9675	+0,0050	0,0030
> 80 > 120	0,9920	0,9620	+0,0060	0,0040
> 120 > 180	0,9900	0,9560	+0,0080	0,0040
> 180 > 250	0,9880	0,9520	+0,0100	0,0030
> 250 > 315	0,9860	0,9460	+0,0120	0,0030
> 315 > 400	0,9835	0,9425	+0,0130	0,0020
> 400 > 500	$(D-1)+0,9815$	$(D-1)+0,9365$	+0,0150	$D+0,0020$

Таблица 16

## Калибры-скобы для валов js7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0025$	$(D-1)+0,9940$	+0,0020	$D+0,0065$
Св. 3 до 6	0,0025	0,9930	+0,0025	0,0075
> 6 > 10	0,0035	0,9920	+0,0025	0,0085
> 10 > 18	0,0050	0,9895	+0,0030	0,0110
> 18 > 30	0,0050	0,9880	+0,0040	0,0130
> 30 > 50	0,0065	0,9860	+0,0040	0,0150
> 50 > 80	0,0085	0,9825	+0,0050	0,0180
> 80 > 120	0,0090	0,9800	+0,0060	0,0210
> 120 > 180	0,0100	0,9760	+0,0080	0,0240
> 180 > 250	0,0110	0,9750	+0,0100	0,0260
> 250 > 315	0,0120	0,9720	+0,0120	0,0290
> 315 > 400	0,0115	0,9715	+0,0130	0,0300
> 400 > 500	$D+0,0125$	$(D-1)+0,9680$	+0,0150	$D+0,0330$

## Калибры-скобы для валов к7

Интервалы размеров <i>D</i>		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3		$D+0,0075$	$(D-1)+0,9990$	+0,0020	$D+0,0115$
Св. 3 до 6		0,0095	<i>D</i>	+0,0025	0,0145
» 6 » 10		0,0125	<i>D</i>	+0,0025	0,0175
» 10 » 18		0,0150	$(D-1)+0,9995$	+0,0030	0,0210
» 18 » 30		0,0180	<i>D</i>	+0,0040	0,0260
» 30 » 50		0,0215	<i>D</i>	+0,0040	0,0300
» 50 » 80		0,0255	$(D-1)+0,9995$	+0,0050	0,0350
» 80 » 120		0,0300	<i>D</i>	+0,0060	0,0420
» 120 » 180		0,0330	$(D-1)+0,9990$	+0,0080	0,0470
» 180 » 250		0,0380	$D+0,0020$	+0,0100	0,0530
» 250 » 315		0,0420	0,0020	+0,0120	0,0590
» 315 » 400		0,0445	0,0035	+0,0130	0,0630
» 400 » 500		$D+0,0495$	$D+0,0045$	+0,0150	$D+0,0700$

## Калибры-скобы для валов м7

Интервалы размеров <i>D</i>		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 3 до 6		$D+0,0125$	$D+0,0030$	+0,0025	$D+0,0175$
» 6 » 10		0,0175	0,0050	+0,0025	0,0225
» 10 » 18		0,0210	0,0055	+0,0030	0,0270
» 18 » 30		0,0240	0,0060	+0,0040	0,0320
» 30 » 50		0,0285	0,0070	+0,0040	0,0370
» 50 » 80		0,0345	0,0085	+0,0050	0,0440
» 80 » 120		0,0400	0,0100	+0,0060	0,0520
» 120 » 180		0,0450	0,0110	+0,0080	0,0590
» 180 » 250		0,0510	0,0150	+0,0100	0,0660
» 250 » 315		0,0580	0,0180	+0,0120	0,0750
» 315 » 400		0,0615	0,0205	+0,0130	0,0800
» 400 » 500		$D+0,0675$	$D+0,0225$	+0,0150	$D+0,0880$

## Калибры-скобы валов п7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0115$	$D+0,0030$	+0,0020	$D+0,0155$
Св. 3 до 6	0,0165	0,0070	+0,0025	0,0215
» 6 » 10	0,0215	0,0090	+0,0025	0,0265
» 10 » 18	0,0260	0,0105	+0,0030	0,0320
» 18 » 30	0,0310	0,0130	+0,0040	0,0390
» 30 » 50	0,0365	0,0150	+0,0040	0,0450
» 50 » 80	0,0435	0,0175	+0,0050	0,0530
» 80 » 120	0,0500	0,0200	+0,0060	0,0620
» 120 » 180	0,0570	0,0230	+0,0080	0,0710
» 180 » 250	0,0650	0,0290	+0,0100	0,0800
» 250 » 315	0,0720	0,0320	+0,0120	0,0890
» 315 » 400	0,0775	0,0365	+0,0130	0,0960
» 400 » 500	$D+0,0845$	$D+0,0395$	+0,0150	$D+0,1050$

Таблица 20

## Калибры-скобы для валов s7

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0215$	$D+0,0130$	+0,0020	$D+0,0255$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0180	+0,0025	0,0325
» 6 » 10	0,0345	0,0220	+0,0025	0,0395
» 10 » 18	0,0420	0,0265	+0,0030	0,0480
» 18 » 30	0,0510	0,0330	+0,0040	0,0590
» 30 » 50	0,0625	0,0410	+0,0040	0,0710
» 50 » 65	0,0765	0,0505	+0,0050	0,0860
» 65 » 80	0,0825	0,0565	+0,0050	0,0920
» 80 » 100	0,0980	0,0680	+0,0060	0,1100
» 100 » 120	0,1060	0,0760	+0,0060	0,1180
» 120 » 140	0,1220	0,0880	+0,0080	0,1360
» 140 » 160	0,1300	0,0960	+0,0080	0,1440
» 160 » 180	0,1380	0,1040	+0,0080	0,1520
» 180 » 200	0,1560	0,1200	+0,0100	0,1710
» 200 » 225	0,1640	0,1280	+0,0100	0,1790
» 225 » 250	0,1740	0,1380	+0,0100	0,1890
» 250 » 280	0,1960	0,1560	+0,0120	0,2130
» 280 » 315	0,2080	0,1680	+0,0120	0,2250
» 315 » 355	0,2305	0,1895	+0,0130	0,2490
» 355 » 400	0,2485	0,2075	+0,0130	0,2670
» 400 » 450	0,2765	0,2315	+0,0150	0,2970
» 450 » 500	$D+0,2965$	$D+0,2515$	+0,0150	$D+0,3170$

Калибры-скобы для валов  $\varnothing 7$ 

мм

Интервалы размеров $D$		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		$ПР$	$НЕ$		
До 3		$D+0,0255$	$D+0,0170$	+0,0020	$D+0,0295$
Св. 3 до 6		0,0315	0,0220	+0,0025	0,0365
» 6 » 10		0,0395	0,0270	+0,0025	0,0445
» 10 » 18		0,0470	0,0315	+0,0030	0,0530
» 18 » 24		0,0570	0,0390	+0,0040	0,0650
» 24 » 30		0,0640	0,0460	+0,0040	0,0720
» 30 » 40		0,0795	0,0580	+0,0040	0,0880
» 40 » 50		0,0895	0,0680	+0,0040	0,0980
» 50 » 65		0,1105	0,0845	+0,0050	0,1200
» 65 » 80		0,1255	0,0995	+0,0050	0,1350
» 80 » 100		0,1510	0,1210	+0,0060	0,1630
» 100 » 120		0,1710	0,1410	+0,0060	0,1830
» 120 » 140		0,2000	0,1660	+0,0080	0,2140
» 140 » 160		0,2200	0,1860	+0,0080	0,2340
» 160 » 180		0,2400	0,2060	+0,0080	0,2540
» 180 » 200		0,2700	0,2340	+0,0100	0,2850
» 200 » 225		0,2920	0,2560	+0,0100	0,3070
» 225 » 250		0,3180	0,2820	+0,0100	0,3330
» 250 » 280		0,3530	0,3130	+0,0120	0,3700
» 280 » 315		0,3880	0,3480	+0,0120	0,4050
» 315 » 355		0,4305	0,3895	+0,0130	0,4490
» 355 » 400		0,4755	0,4345	+0,0130	0,4940
» 400 » 450		0,5345	0,4895	+0,0150	0,5550
» 450 » 500		$D+0,5845$	$D+0,5395$	+0,0150	$D+0,6050$

Таблица 22

Калибры-скобы для валов  $\varnothing 8$ 

мм

Интервалы размеров $D$		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		$ПР$	$НЕ$		
До 3		$(D-1)+0,9365$	$(D-1)+0,9245$	+0,0030	$(D-1)+0,9430$
Св. 3 до 6		0,9250	0,9100	+0,0040	0,9330
» 6 » 10		0,9150	0,8960	+0,0040	0,9230
» 10 » 18		0,8985	0,8755	+0,0050	0,9090
» 18 » 30		0,8820	0,8540	+0,0060	0,8940
» 30 » 40		0,8705	0,8375	+0,0070	0,8850
» 40 » 50		0,8605	0,8275	+0,0070	0,8750
» 50 » 65		0,8490	0,8100	+0,0080	0,8650
» 65 » 80		$(D-1)+0,8390$	$(D-1)+0,8000$	+0,0080	$(D-1)+0,8550$

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
Св. 80 до 100	$(D-1) + 0,8170$	$(D-1) + 0,7710$	+0,0100	$(D-1) + 0,8360$	
» 100 » 120	0,8070	0,7610	+0,0100	0,8260	
» 120 » 140	0,7850	0,7310	+0,0120	0,8060	
» 140 » 160	0,7750	0,7210	+0,0120	0,7960	
» 160 » 180	0,7550	0,7010	+0,0120	0,7760	
» 180 » 200	0,7410	0,6850	+0,0140	0,7630	
» 200 » 225	0,7210	0,6650	+0,0140	0,7430	
» 225 » 250	0,7010	0,6450	+0,0140	0,7230	
» 250 » 280	0,6780	0,6170	+0,0160	0,7030	
» 280 » 315	0,6480	0,5870	+0,0160	0,6730	
» 315 » 355	0,6150	0,5490	+0,0180	0,6420	
» 355 » 400	0,5750	0,5090	+0,0180	0,6020	
» 400 » 450	0,5320	0,4620	+0,0200	0,5620	
» 450 » 500	$(D-1) + 0,4920$	$(D-1) + 0,4220$	+0,0200	$(D-1) + 0,5220$	

Таблица 23

Калибры-скобы для валов  $d8$ 

мм					
Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$(D-1) + 0,9765$	$(D-1) + 0,9645$	+0,0030	$(D-1) + 0,9830$	
Св. 3 до 6	0,9650	0,9500	+0,0040	0,9730	
» 6 » 10	0,9550	0,9360	+0,0040	0,9630	
» 10 » 18	0,9435	0,9205	+0,0050	0,9540	
» 18 » 30	0,9270	0,8990	+0,0060	0,9390	
» 30 » 50	0,9105	0,8775	+0,0070	0,9250	
» 50 » 80	0,8890	0,8500	+0,0080	0,9050	
» 80 » 120	0,8670	0,8210	+0,0100	0,8860	
» 120 » 180	0,8400	0,7860	+0,0120	0,8610	
» 180 » 250	0,8110	0,7550	+0,0140	0,8330	
» 250 » 315	0,7880	0,7270	+0,0160	0,8130	
» 315 » 400	0,7650	0,6990	+0,0180	0,7920	
» 400 » 500	$(D-1) + 0,7420$	$(D-1) + 0,6720$	+0,0200	$(D-1) + 0,7720$	

Таблица 24

## Калибры-скобы для валов e8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>HE</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9825$	$(D-1) + 0,9705$	+0,0030	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9750	0,9600	+0,0040	0,9830
» 6 » 10	0,9700	0,9510	+0,0040	0,9780
» 10 » 18	0,9615	0,9385	+0,0050	0,9720
» 18 » 30	0,9520	0,9240	+0,0060	0,9640
» 30 » 50	0,9405	0,9075	+0,0070	0,9550
» 50 » 80	0,9290	0,8900	+0,0080	0,9450
» 80 » 120	0,9150	0,8690	+0,0100	0,9340
» 120 » 180	0,9000	0,8460	+0,0120	0,9210
» 180 » 250	0,8810	0,8250	+0,0140	0,9030
» 250 » 315	0,8680	0,8070	+0,0160	0,8930
» 315 » 400	0,8500	0,7840	+0,0180	0,8770
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8370$	$(D-1) + 0,7670$	+0,0200	$(D-1) + 0,8670$

Таблица 25

## Калибры-скобы для валов f8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>HE</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$(D-1) + 0,9970$
Св. 3 до 6	0,9850	0,9700	+0,0040	0,9930
» 6 » 10	0,9820	0,9630	+0,0040	0,9900
» 10 » 18	0,9775	0,9545	+0,0050	0,9880
» 18 » 30	0,9720	0,9440	+0,0060	0,9840
» 30 » 50	0,9655	0,9325	+0,0070	0,9800
» 50 » 80	0,9590	0,9200	+0,0080	0,9750
» 80 » 120	0,9510	0,9050	+0,0100	0,9700
» 120 » 180	0,9420	0,8880	+0,0120	0,9630
» 180 » 250	0,9310	0,8750	+0,0140	0,9530
» 250 » 315	0,9220	0,8610	+0,0160	0,9470
» 315 » 400	0,9130	0,8470	+0,0180	0,9400
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9040$	$(D-1) + 0,8340$	+0,0200	$(D-1) + 0,9340$



## Калибры-скобы для валов h8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>HE</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9965$	$(D-1) + 0,9845$	+0,0030	$D + 0,0030$
Св. 3 до 6	0,9950	0,9800	+0,0040	0,0030
» 6 » 10	0,9950	0,9760	+0,0040	0,0030
» 10 » 18	0,9935	0,9705	+0,0050	0,0040
» 18 » 30	0,9920	0,9640	+0,0060	0,0040
» 30 » 50	0,9905	0,9575	+0,0070	0,0050
» 50 » 80	0,9890	0,9500	+0,0080	0,0050
» 80 » 120	0,9870	0,9410	+0,0100	0,0060
» 120 » 180	0,9850	0,9310	+0,0120	0,0060
» 180 » 250	0,9810	0,9250	+0,0140	0,0030
» 250 » 315	0,9780	0,9170	+0,0160	0,0030
» 315 » 400	0,9750	0,9090	+0,0180	0,0020
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9720$	$(D-1) + 0,9020$	+0,0200	$D + 0,0020$

Таблица 27

## Калибры-скобы для валов js8

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>HE</i>		
До 3	$D + 0,0035$	$(D-1) + 0,9915$	+0,0030	$D + 0,0100$
Св. 3 до 6	0,0040	0,9890	+0,0040	0,0120
» 6 » 10	0,0060	0,9870	+0,0040	0,0140
» 10 » 18	0,0065	0,9845	+0,0050	0,0170
» 18 » 30	0,0080	0,9810	+0,0060	0,0200
» 30 » 50	0,0095	0,9775	+0,0070	0,0240
» 50 » 80	0,0120	0,9730	+0,0080	0,0280
» 80 » 120	0,0140	0,9680	+0,0100	0,0330
» 120 » 180	0,0160	0,9630	+0,0120	0,0370
» 180 » 250	0,0170	0,9610	+0,0140	0,0390
» 250 » 315	0,0180	0,9580	+0,0160	0,0430
» 315 » 400	0,0190	0,9540	+0,0180	0,0460
» 400 » 500	$D + 0,0200$	$(D-1) + 0,9510$	+0,0200	$D + 0,0500$

Т а б л и ц а 28

Калибры-скобы для валов  $\mu 8$   
мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0285$	$D+0,0165$	+0,0030	$D+0,0350$
Св. 3 до 6	0,0360	0,0210	+0,0040	0,0440
» 6 » 10	0,0450	0,0260	+0,0040	0,0530
» 10 » 18	0,0535	0,0305	+0,0050	0,0640
» 18 » 24	0,0660	0,0380	+0,0060	0,0780
» 24 » 30	0,0730	0,0450	+0,0060	0,0850
» 30 » 40	0,0895	0,0565	+0,0070	0,1040
» 40 » 50	0,0995	0,0665	+0,0070	0,1140
» 50 » 65	0,1220	0,0830	+0,0080	0,1380
» 65 » 80	0,1370	0,0980	+0,0080	0,1530
» 80 » 100	0,1650	0,1190	+0,0100	0,1840
» 100 » 120	0,1850	0,1390	+0,0100	0,2040
» 120 » 140	0,2180	0,1640	+0,0120	0,2390
» 140 » 160	0,2380	0,1840	+0,0120	0,2590
» 160 » 180	0,2580	0,2040	+0,0120	0,2790
» 180 » 200	0,2890	0,2330	+0,0140	0,3110
» 200 » 225	0,3110	0,2550	+0,0140	0,3330
» 225 » 250	0,3370	0,2810	+0,0140	0,3590
» 250 » 280	0,3740	0,3130	+0,0160	0,3990
» 280 » 315	0,4090	0,3480	+0,0160	0,4340
» 315 » 355	0,4540	0,3880	+0,0180	0,4810
» 355 » 400	0,4990	0,4330	+0,0180	0,5260
» 400 » 450	0,5590	0,4890	+0,0200	0,5890
» 450 » 500	$D+0,6090$	$D+0,5390$	+0,0200	$D+0,6390$

Т а б л и ц а 29

Калибры-скобы для валов  $\mu 8$   
мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра $ПР$
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$D+0,0305$	$D+0,0185$	+0,0030	$D+0,0370$
Св. -3 до 6	0,0410	0,0260	+0,0040	0,0490
» 6 » 10	0,0510	0,0320	+0,0040	0,0590
» 10 » 14	0,0605	0,0375	+0,0050	0,0710
» 14 » 18	0,0655	0,0425	+0,0050	0,0760
» 18 » 24	0,0790	0,0510	+0,0060	0,0910
» 24 » 30	0,0890	0,0610	+0,0060	0,1010
» 30 » 40	0,1095	0,0765	+0,0070	0,1240
» 40 » 50	$D+0,1265$	$D+0,0935$	+0,0070	$D+0,1410$

мм

Продолжение табл. 29

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 50 до 65	$D+0,1570$	$D+0,1180$	+0,0080	$D+0,1730$
» 65 » 80	0,1810	0,1420	+0,0080	0,1970
» 80 » 100	0,2190	0,1730	+0,0100	0,2380
» 100 » 120	0,2510	0,2050	+0,0100	0,2700
» 120 » 140	0,2960	0,2420	+0,0120	0,3170
» 140 » 160	0,3280	0,2740	+0,0120	0,3490
» 160 » 180	0,3580	0,3040	+0,0120	0,3790
» 180 » 200	0,4030	0,3470	+0,0140	0,4250
» 200 » 225	0,4380	0,3820	+0,0140	0,4600
» 225 » 250	0,4780	0,4220	+0,0140	0,5000
» 250 » 280	0,5340	0,4730	+0,0160	0,5590
» 280 » 315	0,5840	0,5230	+0,0160	0,6090
» 315 » 355	0,6540	0,5880	+0,0180	0,6810
» 335 » 400	0,7240	0,6580	+0,0180	0,7510
» 400 » 450	0,8090	0,7390	+0,0200	0,8390
» 450 » 500	$D+0,8890$	$D+0,8190$	+0,0200	$D+0,9190$

Калибры-скобы для валов 28

Т а б л и ц а 30

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0365$	$D+0,0245$	+0,0030	$D+0,0430$
Св. 3 до 6	0,0480	0,0330	+0,0040	0,0560
» 6 » 10	0,0590	0,0400	+0,0040	0,0670
» 10 » 14	0,0705	0,0475	+0,0050	0,0810
» 14 » 18	0,0805	0,0575	+0,0050	0,0910
» 18 » 24	0,0980	0,0700	+0,0060	0,1100
» 24 » 30	0,1130	0,0850	+0,0060	0,1250
» 30 » 40	0,1415	0,1085	+0,0070	0,1560
» 40 » 50	0,1655	0,1325	+0,0070	0,1800
» 50 » 65	0,2070	0,1680	+0,0080	0,2230
» 65 » 80	0,2450	0,2060	+0,0080	0,2610
» 80 » 100	0,2990	0,2530	+0,0100	0,3180
» 100 » 120	0,3510	0,3050	+0,0100	0,3700
» 120 » 140	0,4130	0,3590	+0,0120	0,4340
» 140 » 160	0,4630	0,4090	+0,0120	0,4840
» 160 » 180	0,5130	0,4590	+0,0120	0,5340
» 180 » 200	0,5730	0,5170	+0,0140	0,5950
» 200 » 225	0,6280	0,5720	+0,0140	0,6500
» 225 » 250	0,6930	0,6370	+0,0140	0,7150
» 250 » 280	0,7690	0,7080	+0,0160	0,7940
» 280 » 315	0,8490	0,7880	+0,0160	0,8740
» 315 » 355	$D+0,9640$	0,8980	+0,0180	$D+0,9910$
» 355 » 400	$(D+1)+0,0640$	$D+0,9980$	+0,0180	$(D+1)+0,0910$
» 400 » 450	0,1690	$(D+1)+0,0990$	+0,0200	0,1990
» 450 » 500	$(D+1)+0,3190$	$(D+1)+0,2490$	+0,0200	$(D+1)+0,3490$

Таблица 31

## Калибры-скобы для валов d9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9735$	$(D-1) + 0,9535$	+0,0030	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9380	+0,0040	0,9700
» 6 » 10	0,9510	0,9220	+0,0040	0,9600
» 10 » 18	0,9395	0,9045	+0,0050	0,9500
» 18 » 30	0,9230	0,8800	+0,0060	0,9350
» 30 » 50	0,9055	0,8545	+0,0070	0,9200
» 50 » 80	0,8830	0,8220	+0,0080	0,9000
» 80 » 120	0,8600	0,7880	+0,0100	0,8800
» 120 » 180	0,8310	0,7490	+0,0120	0,8550
» 180 » 250	0,8020	0,7120	+0,0140	0,8260
» 250 » 315	0,7780	0,6780	+0,0160	0,8040
» 315 » 400	0,7530	0,6480	+0,0180	0,7830
» 400 » 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-1) + 0,6140$	+0,0200	$(D-1) + 0,7610$

Таблица 32

## Калибры-скобы для валов e9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9795$	$(D-1) + 0,9595$	+0,0030	$(D-1) + 0,9860$
Св. 3 до 6	0,9720	0,9480	+0,0040	0,9800
» 6 » 10	0,9660	0,9370	+0,0040	0,9750
» 10 » 18	0,9575	0,9225	+0,0050	0,9680
» 18 » 30	0,9480	0,9050	+0,0060	0,9600
» 30 » 50	0,9355	0,8845	+0,0070	0,9500
» 50 » 80	0,9230	0,8620	+0,0080	0,9400
» 80 » 120	0,9080	0,8360	+0,0100	0,9280
» 120 » 180	0,8910	0,8090	+0,0120	0,9150
» 180 » 250	0,8720	0,7820	+0,0140	0,8960
» 250 » 315	0,8580	0,7580	+0,0160	0,8840
» 315 » 400	0,8380	0,7330	+0,0180	0,8680
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8230$	$(D-1) + 0,7090$	+0,0200	$(D-1) + 0,8560$

## Калибры-скобы для валов f9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9875$	$(D-1) + 0,9675$	+0,0030	$(D-1) + 0,9940$
Св. 3 до 6	0,9820	0,9580	+0,0040	0,9900
» 6 » 10	0,9780	0,9490	+0,0040	0,9870
» 10 » 18	0,9735	0,9385	+0,0050	0,9840
» 18 » 30	0,9680	0,9250	+0,0060	0,9800
» 30 » 50	0,9605	0,9095	+0,0070	0,9750
» 50 » 80	0,9530	0,8920	+0,0080	0,9700
» 80 » 120	0,9440	0,8720	+0,0100	0,9640
» 120 » 180	0,9330	0,8510	+0,0120	0,9570
» 180 » 250	0,9220	0,8320	+0,0140	0,9460
» 250 » 315	0,9120	0,8120	+0,0160	0,9380
» 315 » 400	0,9010	0,7960	+0,0180	0,9310
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8900$	$(D-1) + 0,7760$	+0,0200	$(D-1) + 0,9230$

Т а б л и ц а 34

## Калибры-скобы для валов h9

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9735$	+0,0030	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9920	0,9680	+0,0040	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9910	0,9620	+0,0040	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9895	0,9545	+0,0050	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9880	0,9450	+0,0060	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9855	0,9345	+0,0070	<i>D</i>
» 50 » 80	0,9830	0,9220	+0,0080	<i>D</i>
» 80 » 120	0,9800	0,9080	+0,0100	<i>D</i>
» 120 » 180	0,9760	0,8940	+0,0120	<i>D</i>
» 180 » 250	0,9720	0,8820	+0,0140	$(D-1) + 0,9960$
» 250 » 315	0,9680	0,8680	+0,0160	0,9940
» 315 » 400	0,9630	0,8580	+0,0180	0,9930
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9580$	$(D-1) + 0,8440$	+0,0200	$(D-1) + 0,9910$

Калибры-скобы для валов j<sub>9</sub>

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0055$	$(D-1)+0,9865$	+0,0030	$D+0,0120$
Св. 3 до 6	0,0070	0,9830	+0,0040	0,0150
» 6 » 10	0,0090	0,9800	+0,0040	0,0180
» 10 » 18	0,0105	0,9765	+0,0050	0,0210
» 18 » 30	0,0140	0,9710	+0,0060	0,0260
» 30 » 50	0,0165	0,9655	+0,0070	0,0310
» 50 » 80	0,0200	0,9590	+0,0080	0,0370
» 80 » 120	0,0230	0,9520	+0,0100	0,0430
» 120 » 180	0,0260	0,9440	+0,0120	0,0500
» 180 » 250	0,0290	0,9400	+0,0140	0,0530
» 250 » 315	0,0330	0,9330	+0,0160	0,0590
» 315 » 400	0,0330	0,9280	+0,0180	0,0630
» 400 » 500	$D+0,0350$	$(D-1)+0,9220$	+0,0200	$D+0,0680$

## Калибры-скобы для валов d10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра. <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9735$	$(D-1)+0,9385$	+0,0030	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9620	0,9200	+0,0040	0,9700
» 6 » 10	0,9510	0,9000	+0,0040	0,9600
» 10 » 18	0,9395	0,8775	+0,0050	0,9500
» 18 » 30	0,9230	0,8480	+0,0060	0,9350
» 30 » 50	0,9055	0,8165	+0,0070	0,9200
» 50 » 80	0,8830	0,7760	+0,0080	0,9000
» 80 » 120	0,8600	0,7350	+0,0100	0,8800
» 120 » 180	0,8310	0,6890	+0,0120	0,8550
» 180 » 250	0,7990	0,6450	+0,0140	0,8230
» 250 » 315	0,7750	0,6010	+0,0160	0,8010
» 315 » 400	0,7490	0,5620	+0,0180	0,7790
» 400 » 500	$(D-1)+0,7230$	$(D-1)+0,5240$	+0,0200	$(D-1)+0,7560$

## Калибры-скобы для валов h10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9585$	+0,0030	<i>D</i>	
Св. 3 до 6	0,9920	0,9500	+0,0040	<i>D</i>	
» 6 » 10	0,9910	0,9400	+0,0040	<i>D</i>	
» 10 » 18	0,9895	0,9275	+0,0050	<i>D</i>	
» 18 » 30	0,9880	0,9130	+0,0060	<i>D</i>	
» 30 » 50	0,9855	0,8965	+0,0070	<i>D</i>	
» 50 » 80	0,9830	0,8760	+0,0080	<i>D</i>	
» 80 » 120	0,9800	0,8550	+0,0100	<i>D</i>	
» 120 » 180	0,9760	0,8340	+0,0120	<i>D</i>	
» 180 » 250	0,9690	0,8150	+0,0140	$(D-1) + 0,9930$	
» 250 » 315	0,9650	0,7910	+0,0160	0,9910	
» 315 » 400	0,9590	0,7720	+0,0180	0,9890	
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9530$	$(D-1) + 0,7540$	+0,0200	$(D-1) + 0,9860$	

Таблица 38

## Калибры-скобы для валов js 10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Верхн. откл.	Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер				
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>			
До 3	$D + 0,0135$	$(D-1) + 0,9785$	+0,0030	$D + 0,0200$	
Св. 3 до 6	0,0160	0,9740	+0,0040	0,0240	
» 6 » 10	0,0200	0,9690	+0,0040	0,0290	
» 10 » 18	0,0245	0,9625	+0,0050	0,0350	
» 18 » 30	0,0300	0,9550	+0,0060	0,0420	
» 30 » 50	0,0355	0,9465	+0,0070	0,0500	
» 50 » 80	0,0430	0,9360	+0,0080	0,0600	
» 80 » 120	0,0500	0,9250	+0,0100	0,0700	
» 120 » 180	0,0560	0,9140	+0,0120	0,0800	
» 180 » 250	0,0610	0,9080	+0,0140	0,0850	
» 250 » 315	0,0700	0,8960	+0,0160	0,0960	
» 315 » 400	0,0740	0,8870	+0,0180	0,1040	
» 400 » 500	$D + 0,0780$	$(D-1) + 0,8790$	+0,0200	$D + 0,1110$	

## Калибры-скобы для валов a11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От	1 до	3	$(D-1) + 0,7180$	$(D-1) + 0,6680$	+0,0040	$(D-1) + 0,7300$
Св.	3 »	6	0,7155	0,6525	+0,0050	0,7300
»	6 »	10	0,7030	0,6270	+0,0060	0,7200
»	10 »	18	0,6900	0,5960	+0,0080	0,7100
»	18 »	30	0,6765	0,5655	+0,0090	0,7000
»	30 »	40	0,6625	0,5245	+0,0110	0,6900
»	40 »	50	0,6525	0,5145	+0,0110	0,6800
»	50 »	65	0,6285	0,4635	+0,0130	0,6600
»	65 »	80	0,6085	0,4435	+0,0130	0,6400
»	80 »	100	0,5845	0,3925	+0,0150	0,6200
»	100 »	120	0,5545	0,3625	+0,0150	0,5900
»	120 »	140	0,4990	0,2810	+0,0180	0,5400
»	140 »	160	0,4390	0,2210	+0,0180	0,4800
»	160 »	180	0,3790	0,1610	+0,0180	0,4200
»	180 »	200	0,2900	$(D-1) + 0,0500$	+0,0200	0,3300
»	200 »	225	0,2100	$(D-2) + 0,9700$	+0,0200	0,2500
»	225 »	250	0,1300	0,8900	+0,0200	0,1700
»	250 »	280	$(D-1) + 0,0235$	0,7635	+0,0230	$(D-1) + 0,0650$
»	280 »	315	$(D-2) + 0,8935$	0,6335	+0,0230	$(D-2) + 0,9350$
»	315 »	355	0,7375	0,4425	+0,0250	0,7850
»	355 »	400	0,5875	0,2925	+0,0250	0,6350
»	400 »	450	0,4315	$(D-2) + 0,1065$	+0,0270	0,4800
»	450 »	500	$(D-2) + 0,2815$	$(D-3) + 0,9565$	+0,0270	$(D-2) + 0,3300$

Т а б л и ц а 40

## Калибры-скобы для валов b11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От	1 до	3	$(D-1) + 0,8480$	$(D-1) + 0,7980$	+0,0040	$(D-1) + 0,8600$
Св.	3 »	6	0,8455	0,7825	+0,0050	0,8600
»	6 »	10	0,8330	0,7570	+0,0060	0,8500
»	10 »	18	0,8300	0,7360	+0,0080	0,8500
»	18 »	30	0,8165	0,7055	+0,0090	0,8400
»	30 »	40	0,8025	0,6645	+0,0110	0,8300
»	40 »	50	0,7925	0,6545	+0,0110	0,8200
»	50 »	65	0,7785	0,6135	+0,0130	0,8100
»	65 »	80	0,7685	0,6035	+0,0130	0,8000
»	80 »	100	0,7445	0,5525	+0,0150	0,7800
»	100 »	120	$(D-1) + 0,7245$	$(D-1) + 0,5325$	+0,0150	$(D-1) + 0,7600$



мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 120 до 140	$(D-1) + 0,6990$	$(D-1) + 0,4810$	+0,0180	$(D-1) + 0,7400$
» 140 » 160	0,6790	0,4610	+0,0180	0,7200
» 160 » 180	0,6490	0,4310	+0,0180	0,6900
» 180 » 200	0,6100	0,3700	+0,0200	0,6500
» 200 » 225	0,5700	0,3300	+0,0200	0,6100
» 225 » 250	0,5300	0,2900	+0,0200	0,5700
» 250 » 280	0,4635	0,2035	+0,0230	0,5050
» 280 » 315	0,4035	0,1435	+0,0230	0,4450
» 315 » 355	0,3375	$(D-1) + 0,0425$	+0,0250	0,3850
» 355 » 400	0,2575	$(D-2) + 0,9625$	+0,0250	0,3050
» 400 » 450	0,1715	0,8465	+0,0270	0,2200
» 450 » 500	$(D-1) + 0,0915$	$(D-2) + 0,7665$	+0,0270	$(D-1) + 0,1400$

Т а б л и ц а 41

Калибры-скобы для валов с11  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9280$	$(D-1) + 0,8780$	+0,0040	$(D-1) + 0,9400$
Св. 3 до 6	0,9155	0,8525	+0,0050	0,9300
» 6 » 10	0,9030	0,8270	+0,0060	0,9200
» 10 » 18	0,8850	0,7910	+0,0080	0,9050
» 18 » 30	0,8665	0,7555	+0,0090	0,8900
» 30 » 40	0,8525	0,7145	+0,0110	0,8800
» 40 » 50	0,8425	0,7045	+0,0110	0,8700
» 50 » 65	0,8285	0,6635	+0,0130	0,8600
» 65 » 80	0,8185	0,6535	+0,0130	0,8500
» 80 » 100	0,7945	0,6025	+0,0150	0,8300
» 100 » 120	0,7845	0,5925	+0,0150	0,8200
» 120 » 140	0,7590	0,5410	+0,0180	0,8000
» 140 » 160	0,7490	0,5310	+0,0180	0,7900
» 160 » 180	0,7290	0,5110	+0,0180	0,7700
» 180 » 200	0,7100	0,4700	+0,0200	0,7500
» 200 » 225	0,6900	0,4500	+0,0200	0,7300
» 225 » 250	0,6700	0,4300	+0,0200	0,7100
» 250 » 280	0,6435	0,3835	+0,0230	0,6850
» 280 » 315	0,6135	0,3535	+0,0230	0,6550
» 315 » 355	0,5775	0,2825	+0,0250	0,6250
» 355 » 400	0,5375	0,2425	+0,0250	0,5850
» 400 » 450	0,4915	0,1665	+0,0270	0,5400
» 450 » 500	$(D-1) + 0,4515$	$(D-1) + 0,1265$	+0,0270	$(D-1) + 0,5000$

Таблица 42

## Калибры-скобы для валов d11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9680$	$(D-1) + 0,9180$	+0,0040	$(D-1) + 0,9800$
Св. 3 до 6	0,9555	0,8925	+0,0050	0,9700
» 6 » 10	0,9430	0,8670	+0,0060	0,9600
» 10 » 18	0,9300	0,8360	+0,0080	0,9500
» 18 » 30	0,9115	0,8005	+0,0090	0,9350
» 30 » 50	0,8925	0,7545	+0,0110	0,9200
» 50 » 80	0,8685	0,7035	+0,0130	0,9000
» 80 » 120	0,8445	0,6525	+0,0150	0,8800
» 120 » 180	0,8140	0,5960	+0,0180	0,8550
» 180 » 250	0,7800	0,5400	+0,0200	0,8200
» 250 » 315	0,7535	0,4935	+0,0230	0,7950
» 315 » 400	0,7275	0,4325	+0,0250	0,7750
» 400 » 500	$(D-1) + 0,7015$	$(D-1) + 0,3765$	+0,0270	$(D-1) + 0,7500$

Таблица 43

## Калибры-скобы для валов h11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9880$	$(D-1) + 0,9380$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,9225	+0,0050	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9830	0,9070	+0,0060	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9800	0,8860	+0,0080	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9765	0,8655	+0,0090	<i>В</i>
» 30 » 50	0,9725	0,8345	+0,0110	<i>D</i>
» 50 » 80	0,9685	0,8035	+0,0130	<i>D</i>
» 80 » 120	0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
» 120 » 180	0,9590	0,7410	+0,0180	<i>D</i>
» 180 » 250	0,9500	0,7100	+0,0200	$(D-1) + 0,9900$
» 250 » 315	0,9435	0,6835	+0,0230	0,9850
» 315 » 400	0,9375	0,6425	+0,0250	0,9850
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9315$	$(D-1) + 0,6065$	+0,0270	$(D-1) + 0,9800$

Калибры-скобы для валов j<sub>11</sub>  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0180$	$(D-1)+0,9680$	+0,0040	0,0300
Св. 3 до 6	0,0225	0,9605	+0,0050	$D+0,0370$
» 6 » 10	0,0280	0,9520	+0,0060	0,0450
» 10 » 18	0,0350	0,9410	+0,0080	0,0550
» 18 » 30	0,0415	0,9305	+0,0090	0,0650
» 30 » 50	0,0525	0,9145	+0,0110	0,0800
» 50 » 80	0,0635	0,8985	+0,0130	0,0950
» 80 » 120	0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
» 120 » 180	0,0840	0,8660	+0,0180	0,1250
» 180 » 250	0,0950	0,8550	+0,0200	0,1350
» 250 » 315	0,1035	0,8435	+0,0230	0,1450
» 315 » 400	0,1175	0,8225	+0,0250	0,1650
» 400 » 500	$D+0,1315$	$(D-1)+0,8065$	+0,0270	$D+0,1800$

Таблица 45

Калибры-скобы для валов b12  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8480$	$(D-1)+0,7580$	+0,0040	$(D-1)+0,8600$
Св. 3 » 6	0,8455	0,7375	+0,0050	0,8600
» 6 » 10	0,8330	0,6970	+0,0060	0,8500
» 10 » 18	0,8300	0,6660	+0,0080	0,8500
» 18 » 30	0,8165	0,6255	+0,0090	0,8400
» 30 » 40	0,8025	0,5745	+0,0110	0,8300
» 40 » 50	0,7925	0,5645	+0,0110	0,8200
» 50 » 65	0,7785	0,5035	+0,0130	0,8100
» 65 » 80	0,7685	0,4935	+0,0130	0,8000
» 80 » 100	0,7445	0,4225	+0,0150	0,7800
» 100 » 120	0,7245	0,4025	+0,0150	0,7600
» 120 » 140	0,6990	0,3310	+0,0180	0,7400
» 140 » 160	0,6790	0,3110	+0,0180	0,7200
» 160 » 180	0,6490	0,2810	+0,0180	0,6900
» 180 » 200	0,6050	0,2050	+0,0200	0,6450
» 200 » 225	0,5650	0,1650	+0,0200	0,6050
» 225 » 250	0,5250	0,1250	+0,0200	0,5650
» 250 » 280	0,4585	$(D-1)+0,0085$	+0,0230	0,5000
» 280 » 315	0,3985	$(D-2)+0,9485$	+0,0230	0,4400
» 315 » 355	0,3225	0,8475	+0,0250	0,3700
» 355 » 400	0,2425	0,7575	+0,0250	0,2900
» 400 » 450	0,1565	0,6315	+0,0270	0,2050
» 450 » 500	$(D-1)+0,0765$	$(D-2)+0,5515$	+0,0270	$(D-1)+0,1250$

Таблица 46

## Калибры-скобы для валов h12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9880$	$(D-1) + 0,8980$	+0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,9855	0,8775	+0,0050	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9830	0,8470	+0,0060	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9800	0,8160	+0,0080	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9765	0,7855	+0,0090	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9725	0,7445	+0,0110	<i>D</i>
» 50 » 80	0,9685	0,6935	+0,0130	<i>D</i>
» 80 » 120	0,9645	0,6425	+0,0150	<i>D</i>
» 120 » 180	0,9590	0,5910	+0,0180	<i>D</i>
» 180 » 250	0,9450	0,5450	+0,0200	$(D-1) + 0,9850$
» 250 » 315	0,9385	0,4885	+0,0230	0,9800
» 315 » 400	0,9225	0,4475	+0,0250	0,9700
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9165$	$(D-1) + 0,3915$	+0,0270	$(D-1) + 0,9650$

Таблица 47

## Калибры-скобы для валов js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0380$	$(D-1) + 0,9480$	+0,0040	$D + 0,0500$
Св. 3 до 6	0,0455	0,9375	+0,0050	0,0600
» 6 » 10	0,0580	0,9220	+0,0060	0,0750
» 10 » 18	0,0700	0,9060	+0,0080	0,0900
» 18 » 30	0,0815	0,8905	+0,0090	0,1050
» 30 » 50	0,0975	0,8695	+0,0110	0,1250
» 50 » 80	0,1185	0,8435	+0,0130	0,1500
» 80 » 120	0,1395	0,8175	+0,0150	0,1750
» 120 » 180	0,1590	0,7910	+0,0180	0,2000
» 180 » 250	0,1750	0,7750	+0,0200	0,2150
» 250 » 315	0,1985	0,7485	+0,0230	0,2400
» 315 » 400	0,2375	0,7325	+0,0250	0,2550
» 400 » 500	$D + 0,2315$	$(D-1) + 0,7065$	+0,0270	$D + 0,2800$

## Калибры-скобы для валов h13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3		$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,8550$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6		0,9700	0,8140	+0,0120	<i>D</i>
> 6 > 10		0,9645	0,7725	+0,0150	<i>D</i>
> 10 > 18		0,9590	0,7210	+0,0180	<i>D</i>
> 18 > 30		0,9535	0,6595	+0,0210	<i>D</i>
> 30 > 50		0,9455	0,5975	+0,0250	<i>D</i>
> 50 > 80		0,9370	0,5250	+0,0300	<i>D</i>
> 80 > 120		0,9285	0,4425	+0,0350	<i>D</i>
> 120 > 180		0,9200	0,3500	+0,0400	<i>D</i>
> 180 > 250		0,8970	0,2820	+0,0460	$(D-1) + 0,9750$
> 250 > 315		0,8840	0,1990	+0,0520	0,9650
> 315 > 400		0,8715	0,1265	+0,0570	0,9550
> 400 > 500		$(D-1) + 0,8585$	$(D-1) + 0,0535$	+0,0630	$(D-1) + 0,9450$

Таблица 49

## Калибры-скобы для валов j,13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>		Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
		Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
		<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3		$D + 0,0450$	$(D-1) + 0,9250$	+0,0100	$D + 0,0700$
Св. 3 до 6		0,0600	0,9040	+0,0120	0,0900
> 6 > 10		0,0745	0,8825	+0,0150	0,1100
> 10 > 18		0,0940	0,8560	+0,0180	0,1350
> 18 > 30		0,1185	0,8245	+0,0210	0,1650
> 30 > 50		0,1405	0,7925	+0,0250	0,1950
> 50 > 80		0,1670	0,7550	+0,0300	0,2300
> 80 > 120		0,1985	0,7125	+0,0350	0,2700
> 120 > 180		0,2350	0,6650	+0,0400	0,3150
> 180 > 250		0,2570	0,6420	+0,0460	0,3350
> 250 > 315		0,2890	0,6040	+0,0520	0,3700
> 315 > 400		0,3165	0,5715	+0,0570	0,4000
> 400 > 500		$D + 0,3435$	$(D-1) + 0,5385$	+0,0630	$D + 0,4300$

Таблица 50

## Калибры-скобы для валов h14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9750$	$(D-1) + 0,7450$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 » 6	0,9700	0,6940	+0,0120	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9645	0,6325	+0,0150	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9590	0,5610	+0,0180	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9535	0,4695	+0,0210	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9455	0,3675	+0,0250	<i>D</i>
» 50 » 80	0,9370	0,2450	+0,0300	<i>D</i>
» 80 » 120	0,9285	$(D-1) + 0,1125$	+0,0350	<i>D</i>
» 120 » 180	0,9200	$(D-2) + 0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
» 180 » 250	0,8770	0,8720	+0,0460	$(D-1) + 0,9550$
» 250 » 315	0,8640	0,7290	+0,0520	0,9450
» 315 » 400	0,8465	0,6415	+0,0570	0,9300
» 400 » 500	$(D-1) + 0,8235$	$(D-2) + 0,5085$	+0,0630	$(D-1) + 0,9100$

Таблица 51

Калибры-скобы для валов j<sub>s</sub> 14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1000$	$(D-1) + 0,8700$	+0,0100	$D + 0,1250$
Св. 3 » 6	0,1200	0,8440	+0,0120	0,1500
» 6 » 10	0,1445	0,8125	+0,0150	0,1800
» 10 » 18	0,1740	0,7760	+0,0180	0,2150
» 18 » 30	0,2135	0,7295	+0,0210	0,2600
» 30 » 50	0,2555	0,6775	+0,0250	0,3100
» 50 » 80	0,3070	0,6150	+0,0300	0,3700
» 80 » 120	0,3635	0,5475	+0,0350	0,4350
» 120 » 180	0,4200	0,4800	+0,0400	0,5000
» 180 » 250	0,4520	0,4470	+0,0460	0,5300
» 250 » 315	0,5140	0,3790	+0,0520	0,5950
» 315 » 400	0,5465	0,3415	+0,0570	0,6300
» 400 » 500	$D + 0,5985$	$(D-1) + 0,2835$	+0,0630	$D + 0,6850$

## Калибры-скобы для валов h15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,5950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 » 6	0,9460	0,5140	+0,0120	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9360	0,4130	+0,0150	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9270	0,2910	+0,0180	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9180	$(D-1) + 0,1500$	+0,0210	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9080	$(D-2) + 0,9880$	+0,0250	<i>D</i>
» 50 » 80	0,8950	0,7850	+0,0300	<i>D</i>
» 80 » 120	0,8820	0,5830	+0,0350	<i>D</i>
» 120 » 180	0,8700	0,3800	+0,0400	<i>D</i>
» 180 » 250	0,8070	$(D-2) + 0,1970$	+0,0460	$(D-1) + 0,9300$
» 250 » 315	0,7840	$(D-3) + 0,9640$	+0,0520	0,9100
» 315 » 400	0,7620	0,7820	+0,0570	0,8900
» 400 » 500	$(D-1) + 0,7280$	$(D-3) + 0,6090$	+0,0630	$(D-1) + 0,8600$

Таблица 53

Калибры-скобы для валов j<sub>s</sub> 15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,1550$	$(D-1) + 0,7950$	+0,0100	$D + 0,2000$
Св. 3 » 6	0,1860	0,7540	+0,0120	0,2400
» 6 » 10	0,2260	0,7030	+0,0150	0,2900
» 10 » 18	0,2770	0,6410	+0,0180	0,3500
» 18 » 30	0,3380	0,5700	+0,0210	0,4200
» 30 » 50	0,4080	0,4880	+0,0250	0,5000
» 50 » 80	0,4950	0,3850	+0,0300	0,6000
» 80 » 120	0,5820	0,2830	+0,0350	0,7000
» 120 » 180	0,6700	0,1800	+0,0400	0,8000
» 180 » 250	0,7320	0,1220	+0,0460	0,8550
» 250 » 315	0,8340	$(D-1) + 0,0140$	+0,0520	$D + 0,9600$
» 315 » 400	0,9120	$(D-2) + 0,9320$	+0,0570	$(D+1) + 0,0400$
» 400 » 500	$D + 0,9780$	$(D-2) + 0,8590$	+0,0630	$(D+1) + 0,1100$

Т а б л и ц а 54

## Калибры-скобы для валов h16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От	1 до	3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-1) + 0,3950$	+0,0100	<i>D</i>
Св.	3 »	6	0,9460	0,2440	+0,0120	<i>D</i>
»	6 »	10	0,9360	$(D-1) + 0,0930$	+0,0150	<i>D</i>
»	10 »	18	0,9270	$(D-2) + 0,8910$	+0,0180	<i>D</i>
»	18 »	30	0,9180	0,6900	+0,0210	<i>D</i>
»	30 »	50	0,9080	0,3880	+0,0250	<i>D</i>
»	50 »	80	0,8950	$(D-2) + 0,0850$	+0,0300	<i>D</i>
»	80 »	120	0,8820	$(D-3) + 0,7830$	+0,0350	<i>D</i>
»	120 »	180	0,8700	0,4800	+0,0400	<i>D</i>
»	180 »	250	0,7670	$(D-3) + 0,1870$	+0,0460	$(D-1) + 0,8900$
»	250 »	315	0,7340	$(D-4) + 0,9140$	+0,0520	0,8600
»	315 »	400	0,6920	0,5520	+0,0570	0,8200
»	400 »	500	$(D-1) + 0,6480$	$(D-4) + 0,1890$	+0,0630	$(D-1) + 0,7800$

Т а б л и ц а 55

## Калибры-скобы для валов j, 16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
			Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От	1 до	3	$D + 0,2550$	$(D-1) + 0,6950$	+0,0100	$D + 0,3000$
Св.	3 »	6	0,3210	0,6190	+0,0120	0,3750
»	6 »	10	0,3860	0,5430	+0,0150	0,4500
»	10 »	18	0,4770	0,4410	+0,0180	0,5500
»	18 »	30	0,5680	0,3400	+0,0210	0,6500
»	30 »	50	0,7080	0,1880	+0,0250	0,8000
»	50 »	80	0,8450	$(D-1) + 0,0350$	+0,0300	$D + 0,9500$
»	80 »	120	$D + 0,9820$	$(D-2) + 0,8830$	+0,0350	$(D+1) + 0,1000$
»	120 »	180	$(D+1) + 0,1200$	0,7300	+0,0400	0,2500
»	180 »	250	0,2170	0,6370	+0,0460	0,3400
»	250 »	315	0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600
»	315 »	400	0,4920	0,3520	+0,0570	0,6200
»	400 »	500	$(D+1) + 0,6480$	$(D-2) + 0,1890$	+0,0630	$(D+1) + 0,7800$



## Калибры-скобы для валов h17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1) + 0,9550$	$(D-2) + 0,9950$	+0,0100	<i>D</i>
Св. 3 » 6	0,9460	0,7940	+0,0120	<i>D</i>
» 6 » 10	0,9360	0,4930	+0,0150	<i>D</i>
» 10 » 18	0,9270	$(D-2) + 0,1910$	+0,0180	<i>D</i>
» 18 » 30	0,9180	$(D-3) + 0,8900$	+0,0210	<i>D</i>
» 30 » 50	0,9080	$(D-3) + 0,4880$	+0,0250	<i>D</i>
» 50 » 80	0,8950	$(D-4) + 0,9850$	+0,0300	<i>D</i>
» 80 » 120	0,8820	$(D-4) + 0,4830$	+0,0350	<i>D</i>
» 120 » 180	0,8700	$(D-5) + 0,9800$	+0,0400	<i>D</i>
» 180 » 250	0,7670	$(D-5) + 0,4870$	+0,0460	$(D-1) + 0,8900$
» 250 » 315	0,7340	$(D-6) + 0,9140$	+0,0520	0,8600
» 315 » 400	0,6920	$(D-6) + 0,4520$	+0,0570	0,8200
» 400 » 500	$(D-1) + 0,6480$	$(D-7) + 0,8890$	+0,0630	$(D-1) + 0,7800$

Таблица 57

## Калибры-скобы для валов j, 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношен- ного калибра <i>ПР</i>
	Наименьший предельный размер		Верхн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D + 0,4550$	$(D-1) + 0,4950$	+0,0100	$D + 0,5000$
Св. 3 » 6	0,5460	0,3940	+0,0120	0,6000
» 6 » 10	0,6860	0,2430	+0,0150	0,7500
» 10 » 18	0,8270	$(D-1) + 0,0910$	+0,0180	$D + 0,9000$
» 18 » 30	$D + 0,9680$	$(D-2) + 0,9400$	+0,0210	$(D+1) + 0,0500$
» 30 » 50	$(D+1) + 0,1580$	0,7380	+0,0250	0,2500
» 50 » 80	0,3950	0,4850	+0,0300	0,5000
» 80 » 120	0,6320	$(D-2) + 0,2330$	+0,0350	$(D+1) + 0,7500$
» 120 » 180	$(D+1) + 0,8700$	$(D-3) + 0,9800$	+0,0400	$D + 2$
» 180 » 250	$(D+2) + 0,0670$	0,7870	+0,0460	$(D+2) + 0,1900$
» 250 » 315	0,3340	0,5140	+0,0520	0,4600
» 315 » 400	0,5420	0,3020	+0,0570	0,6700
» 400 » 500	$(D+2) + 0,7980$	$(D-3) + 0,0390$	+0,0630	$(D+2) + 0,9300$

**Калибры-пробки для отверстий G6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0035$	$D+0,0085$	-0,0012	$D+0,0010$
Св. 3 до 6	0,0065	0,0125	-0,0015	0,0030
» 6 » 10	0,0075	0,0145	-0,0015	0,0040
» 10 » 18	0,0090	0,0180	-0,0020	0,0045
» 18 » 30	0,0105	0,0210	-0,0025	0,0055
» 30 » 50	0,0130	0,0260	-0,0025	0,0070
» 50 » 80	0,0140	0,0305	-0,0030	0,0080
» 80 » 120	0,0170	0,0360	-0,0040	0,0090
» 120 » 180	0,0205	0,0415	-0,0050	0,0110
» 180 » 250	0,0235	0,0455	-0,0070	0,0130
» 250 » 315	0,0270	0,0500	-0,0080	0,0150
» 315 » 400	0,0295	0,0545	-0,0090	0,0160
» 400 » 500	$D+0,0330$	$D+0,0600$	-0,0100	$D+0,0180$

Таблица 59

**Калибры-пробки для отверстий H6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0015$	$D+0,0065$	-0,0012	$(D-1)+0,9990$
Св. 3 до 6	0,0025	0,0085	-0,0015	0,9990
» 6 » 10	0,0025	0,0095	-0,0015	0,9990
» 10 » 18	0,0030	0,0120	-0,0020	0,9985
» 18 » 30	0,0035	0,0140	-0,0025	0,9985
» 30 » 50	0,0040	0,0170	-0,0025	0,9980
» 50 » 80	0,0040	0,0205	-0,0030	0,9980
» 80 » 120	0,0050	0,0240	-0,0040	0,9970
» 120 » 180	0,0065	0,0275	-0,0050	0,9970
» 180 » 250	0,0085	0,0305	-0,0070	0,9980
» 250 » 315	0,0100	0,0330	-0,0080	0,9980
» 315 » 400	0,0115	0,0365	-0,0090	0,9980
» 400 » 500	$D+0,0130$	$D+0,0400$	-0,0100	$(D-1)+0,9980$

**Калибры-пробки для отверстий Js 6**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9985$	$D + 0,0035$	-0,0012	$(D-1) + 0,9960$
Св. 3 до 6	0,9985	0,0045	-0,0015	0,9950
» 6 » 10	0,9980	0,0050	-0,0015	0,9945
» 10 » 18	0,9975	0,0065	-0,0020	0,9930
» 18 » 30	0,9970	0,0075	-0,0025	0,9920
» 30 » 50	0,9960	0,0090	-0,0025	0,9900
» 50 » 80	0,9945	0,0110	-0,0030	0,9885
» 80 » 120	0,9940	0,0130	-0,0040	0,9860
» 120 » 180	0,9940	0,0150	-0,0050	0,9845
» 180 » 250	0,9940	0,0160	-0,0070	0,9835
» 250 » 315	0,9940	0,0170	-0,0080	0,9820
» 315 » 400	0,9935	0,0185	-0,0090	0,9800
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9930$	$D + 0,0200$	-0,0100	$(D-1) + 0,9780$

Таблица 61

**Калибры-пробки для отверстий K6**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9955$	$D + 0,0005$	-0,0012	$(D-1) + 0,9930$
Св. 3 до 6	0,9965	0,0025	-0,0015	0,9930
» 6 » 10	0,9955	0,0025	-0,0015	0,9920
» 10 » 18	0,9940	0,0030	-0,0020	0,9895
» 18 » 30	0,9925	0,0030	-0,0025	0,9875
» 30 » 50	0,9910	0,0040	-0,0025	0,9850
» 50 » 80	0,9890	0,0055	-0,0030	0,9830
» 80 » 120	0,9870	0,0060	-0,0040	0,9790
» 120 » 180	0,9855	0,0065	-0,0050	0,9760
» 180 » 250	0,9845	0,0065	-0,0070	0,9740
» 250 » 315	0,9830	0,0060	-0,0080	0,9710
» 315 » 400	0,9825	0,0075	-0,0090	0,9690
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9810$	$D + 0,0080$	-0,0100	$(D-1) + 0,9660$

**Калибры-пробки для отверстий М6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9935$	$(D-1) + 0,9985$	-0,0012	$(D-1) + 0,9910$
Св. 3 до 6	0,9935	0,9995	-0,0015	0,9900
» 6 » 10	0,9905	0,9975	-0,0015	0,9870
» 10 » 18	0,9880	0,9970	-0,0020	0,9835
» 18 » 30	0,9865	0,9970	-0,0025	0,9815
» 30 » 50	0,9840	0,9970	-0,0025	0,9780
» 50 » 80	0,9800	0,9965	-0,0030	0,9740
» 80 » 120	0,9770	0,9960	-0,0040	0,9690
» 120 » 180	0,9735	0,9945	-0,0050	0,9640
» 180 » 250	0,9715	0,9935	-0,0070	0,9610
» 250 » 315	0,9690	0,9920	-0,0080	0,9570
» 315 » 400	0,9655	0,9905	-0,0090	0,9520
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9630$	$(D-1) + 0,9900$	-0,0100	$(D-1) + 0,9480$

**Калибры-пробки для отверстий М6**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9915$	$(D-1) + 0,9965$	-0,0012	$(D-1) + 0,9890$
Св. 3 до 6	0,9895	0,9955	-0,0015	0,9860
» 6 » 10	0,9865	0,9935	-0,0015	0,9830
» 10 » 18	0,9830	0,9920	-0,0020	0,9785
» 18 » 30	0,9795	0,9900	-0,0025	0,9745
» 30 » 50	0,9760	0,9890	-0,0025	0,9700
» 50 » 80	0,9710	0,9875	-0,0030	0,9650
» 80 » 120	0,9670	0,9860	-0,0040	0,9590
» 120 » 180	0,9615	0,9825	-0,0050	0,9520
» 180 » 250	0,9575	0,9795	-0,0070	0,9470
» 250 » 315	0,9530	0,9760	-0,0080	0,9410
» 315 » 400	0,9495	0,9745	-0,0090	0,9360
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9460$	$(D-1) + 0,9730$	-0,0100	$(D-1) + 0,9310$

**Калибры-пробки для отверстий Р6**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9895$	$(D-1) + 0,9945$	-0,0012	$(D-1) + 0,9870$
Св. 3 до 6	0,9855	0,9915	-0,0015	0,9820
» 6 » 10	0,9815	0,9885	-0,0015	0,9780
» 10 » 18	0,9770	0,9860	-0,0020	0,9725
» 18 » 30	0,9725	0,9830	-0,0025	0,9675
» 30 » 50	0,9670	0,9800	-0,0025	0,9610
» 50 » 80	0,9590	0,9755	-0,0030	0,9530
» 80 » 120	0,9530	0,9720	-0,0040	0,9450
» 120 » 180	0,9455	0,9665	-0,0050	0,9360
» 180 » 250	0,9385	0,9605	-0,0070	0,9280
» 250 » 315	0,9310	0,9540	-0,0080	0,9190
» 315 » 400	0,9245	0,9495	-0,0090	0,9110
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9180$	$(D-1) + 0,9450$	-0,0100	$(D-1) + 0,9030$

**Калибры-пробки для отверстий F7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0085$	$D + 0,0170$	-0,0020	$D + 0,0045$
Св. 3 до 6	0,0135	0,0230	-0,0025	0,0085
» 6 » 10	0,0165	0,0290	-0,0025	0,0115
» 10 » 18	0,0200	0,0355	-0,0030	0,0140
» 18 » 30	0,0250	0,0430	-0,0040	0,0170
» 30 » 50	0,0305	0,0520	-0,0040	0,0220
» 50 » 80	0,0365	0,0625	-0,0050	0,0270
» 80 » 120	0,0440	0,0740	-0,0060	0,0320
» 120 » 180	0,0530	0,0870	-0,0080	0,0390
» 180 » 250	0,0620	0,0980	-0,0100	0,0470
» 250 » 315	0,0700	0,1100	-0,0120	0,0530
» 315 » 400	0,0785	0,1195	-0,0130	0,0600
» 400 » 500	$D + 0,0865$	$D + 0,1315$	-0,0150	$D + 0,0660$

Таблица 66

**Калибры-пробки для отверстий G7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0045$	$D + 0,0130$	-0,0020	$D + 0,0005$
Св. 3 до 6	0,0075	0,0170	-0,0025	0,0025
» 6 » 10	0,0085	0,0210	-0,0025	0,0035
» 10 » 18	0,0100	0,0255	-0,0030	0,0040
» 18 » 30	0,0120	0,0300	-0,0040	0,0040
» 30 » 50	0,0145	0,0360	-0,0040	0,0060
» 50 » 80	0,0165	0,0425	-0,0050	0,0070
» 80 » 120	0,0200	0,0500	-0,0060	0,0080
» 120 » 180	0,0240	0,0580	-0,0080	0,0100
» 180 » 250	0,0270	0,0630	-0,0100	0,0120
» 250 » 315	0,0310	0,0710	-0,0120	0,0140
» 315 » 400	0,0345	0,0755	-0,0130	0,0160
» 400 » 500	$D + 0,0385$	$D + 0,0835$	-0,0150	$D + 0,0180$

Таблица 67

**Калибры-пробки для отверстий H7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0025$	$D + 0,0110$	-0,0020	$(D-1) + 0,9985$
Св. 3 до 6	0,0035	0,0130	-0,0025	0,9985
» 6 » 10	0,0035	0,0160	-0,0025	0,9985
» 10 » 18	0,0040	0,0195	-0,0030	0,9980
» 18 » 30	0,0050	0,0230	-0,0040	0,9970
» 30 » 50	0,0055	0,0270	-0,0040	0,9970
» 50 » 80	0,0065	0,0325	-0,0050	0,9970
» 80 » 120	0,0080	0,0380	-0,0060	0,9960
» 120 » 180	0,0100	0,0440	-0,0080	0,9960
» 180 » 250	0,0120	0,0480	-0,0100	0,9970
» 250 » 315	0,0140	0,0540	-0,0120	0,9970
» 315 » 400	0,0165	0,0575	-0,0130	0,9980
» 400 » 500	$D + 0,0185$	$D + 0,0635$	-0,0150	$(D-1) + 0,9980$

**Калибры-пробки для отверстий Js 7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9975$	$D + 0,0060$	-0,0020	$(D-1) + 0,9935$
Св. 3 до 6	0,9975	0,0070	-0,0025	0,9925
» 6 » 10	0,9965	0,0080	-0,0025	0,9915
» 10 » 18	0,9950	0,0105	-0,0030	0,9890
» 18 » 30	0,9950	0,0120	-0,0040	0,9870
» 30 » 50	0,9935	0,0140	-0,0040	0,9850
» 50 » 80	0,9915	0,0175	-0,0050	0,9820
» 80 » 120	0,9910	0,0200	-0,0060	0,9790
» 120 » 180	0,9900	0,0240	-0,0080	0,9760
» 180 » 250	0,9890	0,0250	-0,0100	0,9740
» 250 » 315	0,9880	0,0280	-0,0120	0,9710
» 315 » 400	0,9885	0,0285	-0,0130	0,9700
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9875$	$D + 0,0315$	-0,0150	$(D-1) + 0,9670$

**Калибры-пробки для отверстий K7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9925$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9885$
Св. 3 до 6	0,9945	0,0040	-0,0025	0,9895
» 6 » 10	0,9935	0,0060	-0,0025	0,9885
» 10 » 18	0,9920	0,0075	-0,0030	0,9860
» 18 » 30	0,9900	0,0080	-0,0040	0,9820
» 30 » 50	0,9875	0,0090	-0,0040	0,9790
» 50 » 80	0,9855	0,0115	-0,0050	0,9760
» 80 » 120	0,9830	0,0130	-0,0060	0,9710
» 120 » 180	0,9820	0,0160	-0,0080	0,9680
» 180 » 250	0,9790	0,0150	-0,0100	0,9640
» 250 » 315	0,9780	0,0180	-0,0120	0,9610
» 315 » 400	0,9765	0,0175	-0,0130	0,9580
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9735$	$D + 0,0185$	-0,0150	$(D-1) + 0,9530$

**Калибры-пробки для отверстий М7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9905$	$(D-1) + 0,9990$	-0,0020	$(D-1) + 0,9865$
Св. 3 до 6	0,9915	$D + 0,0010$	-0,0025	0,9865
» 6 » 10	0,9885	0,0010	-0,0025	0,9835
» 10 » 18	0,9860	0,0015	-0,0030	0,9800
» 18 » 30	0,9840	0,0020	-0,0040	0,9760
» 30 » 50	0,9805	0,0020	-0,0040	0,9720
» 50 » 80	0,9765	0,0025	-0,0050	0,9670
» 80 » 120	0,9730	0,0030	-0,0060	0,9610
» 120 » 180	0,9700	0,0040	-0,0080	0,9560
» 180 » 250	0,9660	0,0020	-0,0100	0,9510
» 250 » 315	0,9620	0,0020	-0,0120	0,9450
» 315 » 400	0,9595	0,0005	-0,0130	0,9410
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9555$	$D + 0,0005$	-0,0150	$(D-1) + 0,9350$

Т а б л и ц а 71

**Калибры-пробки для отверстий N7**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9885$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9845$
Св. 3 до 6	0,9875	0,9970	-0,0025	0,9825
» 6 » 10	0,9845	0,9970	-0,0025	0,9795
» 10 » 18	0,9810	0,9965	-0,0030	0,9750
» 18 » 30	0,9770	0,9950	-0,0040	0,9690
» 30 » 50	0,9725	0,9940	-0,0040	0,9640
» 50 » 80	0,9675	0,9935	-0,0050	0,9580
» 80 » 120	0,9630	0,9930	-0,0060	0,9510
» 120 » 180	0,9580	0,9920	-0,0080	0,9440
» 180 » 250	0,9520	0,9880	-0,0100	0,9370
» 250 » 315	0,9480	0,9880	-0,0120	0,9310
» 315 » 400	0,9435	0,9845	-0,0130	0,9250
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9385$	$(D-1) + 0,9835$	-0,0150	$(D-1) + 0,9180$



Калибры-пробки для отверстий Р7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	( <i>D</i> -1) + 0,9865	( <i>D</i> -1) + 0,9950	-0,0020	( <i>D</i> -1) + 0,9825
Св. 3 до 6	0,9835	0,9930	-0,0025	0,9785
» 6 » 10	0,9795	0,9920	-0,0025	0,9745
» 10 » 18	0,9750	0,9905	-0,0030	0,9690
» 18 » 30	0,9700	0,9880	-0,0040	0,9620
» 30 » 50	0,9635	0,9850	-0,0040	0,9550
» 50 » 80	0,9555	0,9815	-0,0050	0,9460
» 80 » 120	0,9490	0,9790	-0,0060	0,9370
» 120 » 180	0,9420	0,9760	-0,0080	0,9280
» 180 » 250	0,9330	0,9690	-0,0100	0,9180
» 250 » 315	0,9260	0,9660	-0,0120	0,9090
» 315 » 400	0,9185	0,9595	-0,0130	0,9000
» 400 » 500	( <i>D</i> -1) + 0,9105	( <i>D</i> -1) + 0,9555	-0,0150	( <i>D</i> -1) + 0,8900

Таблица 73

Калибры-пробки для отверстий Р7  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	( <i>D</i> -1) + 0,9825	( <i>D</i> -1) + 0,9910	-0,0020	( <i>D</i> -1) + 0,9785
Св. 3 до 6	0,9805	0,9900	-0,0025	0,9755
» 6 » 10	0,9755	0,9880	-0,0025	0,9705
» 10 » 18	0,9700	0,9855	-0,0030	0,9640
» 18 » 30	0,9640	0,9820	-0,0040	0,9560
» 30 » 50	0,9555	0,9770	-0,0040	0,9470
» 50 » 65	0,9465	0,9725	-0,0050	0,9370
» 65 » 80	0,9445	0,9705	-0,0050	0,9350
» 80 » 100	0,9350	0,9650	-0,0060	0,9230
» 100 » 120	0,9320	0,9620	-0,0060	0,9200
» 120 » 140	0,9220	0,9560	-0,0080	0,9080
» 140 » 160	0,9200	0,9540	-0,0080	0,9060
» 160 » 180	0,9170	0,9510	-0,0080	0,9030
» 180 » 200	0,9060	0,9420	-0,0100	0,8910
» 200 » 225	0,9030	0,9390	-0,0100	0,8880
» 225 » 250	0,8990	0,9350	-0,0100	0,8840
» 250 » 280	0,8880	0,9280	-0,0120	0,8710
» 280 » 315	0,8840	0,9240	-0,0120	0,8670
» 315 » 355	0,8725	0,9135	-0,0130	0,8540
» 355 » 400	0,8665	0,9075	-0,0130	0,8480
» 400 » 450	0,8525	0,8975	-0,0150	0,8320
» 450 » 500	( <i>D</i> -1) + 0,8465	( <i>D</i> -1) + 0,8915	-0,0150	( <i>D</i> -1) + 0,8260

Таблица 74

**Калибры-пробки для отверстий S7**  
 мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9785$	$(D-1) + 0,9870$	-0,0020	$(D-1) + 0,9745$
Св. 3 до 6	0,9765	0,9860	-0,0025	0,9715
» 6 » 10	0,9715	0,9840	-0,0025	0,9665
» 10 » 18	0,9650	0,9805	-0,0030	0,9590
» 18 » 30	0,9570	0,9750	-0,0040	0,9490
» 30 » 50	0,9465	0,9680	-0,0040	0,9380
» 50 » 65	0,9345	0,9605	-0,0050	0,9250
» 65 » 80	0,9285	0,9545	-0,0050	0,9190
» 80 » 100	0,9150	0,9450	-0,0060	0,9030
» 100 » 120	0,9070	0,9370	-0,0060	0,8950
» 120 » 140	0,8930	0,9270	-0,0080	0,8790
» 140 » 160	0,8850	0,9190	-0,0080	0,8710
» 160 » 180	0,8770	0,9110	-0,0080	0,8630
» 180 » 200	0,8610	0,8970	-0,0100	0,8460
» 200 » 225	0,8530	0,8890	-0,0100	0,8380
» 225 » 250	0,8430	0,8790	-0,0100	0,8280
» 250 » 280	0,8240	0,8640	-0,0120	0,8070
» 280 » 315	0,8120	0,8520	-0,0120	0,7950
» 315 » 355	0,7905	0,8315	-0,0130	0,7720
» 355 » 400	0,7725	0,8135	-0,0130	0,7540
» 400 » 450	0,7465	0,7915	-0,0150	0,7260
» 450 » 500	$(D-1) + 0,7265$	$(D-1) + 0,7715$	-0,0150	$(D-1) + 0,7060$

Таблица 75

**Калибры-пробки для отверстий T7**  
 мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 24 до 30	$(D-1) + 0,9510$	$(D-1) + 0,9690$	-0,0040	$(D-1) + 0,9430$
» 30 » 40	0,9415	0,9630	-0,0040	0,9330
» 40 » 50	0,9355	0,9570	-0,0040	0,9270
» 50 » 65	0,9215	0,9475	-0,0050	0,9120
» 65 » 80	$(D-1) + 0,9125$	$(D-1) + 0,9385$	-0,0050	$(D-1) + 0,9030$

## мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 80 до 100	$(D-1) + 0,8950$	$(D-1) + 0,9250$	-0,0060	$(D-1) + 0,8830$
» 100 » 120	0,8820	0,9120	-0,0060	0,8700
» 120 » 140	0,8630	0,8970	-0,0080	0,8490
» 140 » 160	0,8510	0,8850	-0,0080	0,8370
» 160 » 180	0,8390	0,8730	-0,0080	0,8250
» 180 » 200	0,8170	0,8530	-0,0100	0,8020
» 200 » 225	0,8030	0,8390	-0,0100	0,7880
» 225 » 250	0,7870	0,8230	-0,0100	0,7720
» 250 » 280	0,7640	0,8040	-0,0120	0,7470
» 280 » 315	0,7420	0,7820	-0,0120	0,7250
» 315 » 355	0,7125	0,7535	-0,0130	0,6940
» 355 » 400	0,6865	0,7275	-0,0130	0,6680
» 400 » 450	0,6485	0,6935	-0,0150	0,6280
» 450 » 500	$(D-1) + 0,6185$	$(D-1) + 0,6635$	-0,0150	$(D-1) + 0,5980$

Таблица 76

Калибры-пробки для отверстий *D*8

## мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0230$	$D + 0,0350$	-0,0020	$D + 0,0170$
Св. 3 до 6	0,0345	0,0490	-0,0025	0,0270
» 6 » 10	0,0445	0,0630	-0,0025	0,0370
» 10 » 18	0,0555	0,0785	-0,0030	0,0460
» 18 » 30	0,0720	0,1000	-0,0040	0,0610
» 30 » 50	0,0880	0,1210	-0,0040	0,0750
» 50 » 80	0,1095	0,1485	-0,0050	0,0950
» 80 » 120	0,1310	0,1770	-0,0060	0,1140
» 120 » 180	0,1580	0,2120	-0,0080	0,1390
» 180 » 250	0,1870	0,2430	-0,0100	0,1670
» 250 » 315	0,2100	0,2710	-0,0120	0,1870
» 315 » 400	0,2325	0,2985	-0,0130	0,2080
» 400 » 500	$D + 0,2555$	$D + 0,3255$	-0,0150	$D + 0,2280$

### Калибры-пробки для отверстий E8 мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0170$	$D + 0,0290$	-0,0020	$D + 0,0110$
Св. 3 до 6	0,0245	0,0390	-0,0025	0,0170
» 6 » 10	0,0295	0,0480	-0,0025	0,0220
» 10 » 18	0,0375	0,0605	-0,0030	0,0280
» 18 » 30	0,0470	0,0750	-0,0040	0,0360
» 30 » 50	0,0580	0,0910	-0,0040	0,0450
» 50 » 80	0,0695	0,1085	-0,0050	0,0550
» 80 » 120	0,0830	0,1290	-0,0060	0,0660
» 120 » 180	0,0980	0,1520	-0,0080	0,0790
» 180 » 250	0,1170	0,1730	-0,0100	0,0970
» 250 » 315	0,1300	0,1910	-0,0120	0,1070
» 315 » 400	0,1475	0,2135	-0,0130	0,1230
» 400 » 500	$D + 0,1605$	$D + 0,2305$	-0,0150	$D + 0,1330$

### Калибры-пробки для отверстий F8 мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D + 0,0090$	$D + 0,0210$	-0,0020	$D + 0,0030$
Св. 3 до 6	0,0145	0,0290	-0,0025	0,0070
» 6 » 10	0,0175	0,0360	-0,0025	0,0100
» 10 » 18	0,0215	0,0445	-0,0030	0,0120
» 18 » 30	0,0270	0,0550	-0,0040	0,0160
» 30 » 50	0,0330	0,0660	-0,0040	0,0200
» 50 » 80	0,0395	0,0785	-0,0050	0,0250
» 80 » 120	0,0470	0,0930	-0,0060	0,0300
» 120 » 180	0,0560	0,1100	-0,0080	0,0370
» 180 » 250	0,0670	0,1230	-0,0100	0,0470
» 250 » 315	0,0760	0,1370	-0,0120	0,0530
» 315 » 400	0,0845	0,1505	-0,0130	0,0600
» 400 » 500	$D + 0,0935$	$D + 0,1635$	-0,0150	$D + 0,0600$

**Калибры-пробки для отверстий Н8**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0030$	$D+0,0150$	-0,0020	$(D-1)+0,9970$
Св. 3 до 6	0,0045	0,0190	-0,0025	0,9970
» 6 » 10	0,0045	0,0230	-0,0025	0,9970
» 10 » 18	0,0055	0,0285	-0,0030	0,9960
» 18 » 30	0,0070	0,0350	-0,0040	0,9960
» 30 » 50	0,0080	0,0410	-0,0040	0,9950
» 50 » 80	0,0095	0,0485	-0,0050	0,9950
» 80 » 120	0,0110	0,0570	-0,0060	0,9940
» 120 » 180	0,0130	0,0670	-0,0080	0,9940
» 180 » 250	0,0170	0,0730	-0,0100	0,9970
» 250 » 315	0,0200	0,0810	-0,0120	0,9970
» 315 » 400	0,0225	0,0885	-0,0130	0,9980
» 400 » 500	$D+0,0255$	$D+0,0955$	-0,0150	$(D-1)+0,9980$

**Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 8**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9960$	$D+0,0080$	-0,0020	$(D-1)+0,9900$
Св. 3 до 6	0,9955	0,0100	-0,0025	0,9880
» 6 » 10	0,9935	0,0120	-0,0025	0,9860
» 10 » 18	0,9925	0,0145	-0,0030	0,9830
» 18 » 30	0,9910	0,0180	-0,0040	0,9800
» 30 » 50	0,9890	0,0210	-0,0040	0,9760
» 50 » 80	0,9865	0,0255	-0,0050	0,9720
» 80 » 120	0,9840	0,0300	-0,0060	0,9670
» 120 » 180	0,9820	0,0350	-0,0080	0,9630
» 180 » 250	0,9810	0,0370	-0,0100	0,9610
» 250 » 315	0,9800	0,0400	-0,0120	0,9570
» 315 » 400	0,9785	0,0435	-0,0130	0,9540
» 400 » 500	$(D-1)+0,9775$	$D+0,0465$	-0,0150	$(D-1)+0,9500$

Таблица 81

**Калибры-пробки для отверстий К8**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9890$	$D + 0,0010$	-0,0020	$(D-1) + 0,9830$
Св. 3 до 6	0,9915	0,0060	-0,0025	0,9840
» 6 » 10	0,9985	0,0070	-0,0025	0,9810
» 10 » 18	0,9865	0,0095	-0,0030	0,9770
» 18 » 30	0,9840	0,0120	-0,0040	0,9730
» 30 » 50	0,9810	0,0140	-0,0040	0,9680
» 50 » 80	0,9775	0,0165	-0,0050	0,9630
» 80 » 120	0,9730	0,0190	-0,0060	0,9560
» 120 » 180	0,9700	0,0240	-0,0080	0,9510
» 180 » 250	0,9670	0,0230	-0,0100	0,9470
» 250 » 315	0,9640	0,0250	-0,0120	0,9410
» 315 » 400	0,9615	0,0275	-0,0130	0,9370
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9575$	$D + 0,0275$	-0,0150	$(D-1) + 0,9300$

Таблица 82

**Калибры-пробки для отверстий М8**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 3 до 6	$(D-1) + 0,9885$	$D + 0,0030$	-0,0025	$(D-1) + 0,9810$
» 6 » 10	0,9835	0,0020	-0,0025	0,9760
» 10 » 18	0,9805	0,0035	-0,0030	0,9710
» 18 » 30	0,9780	0,0060	-0,0040	0,9670
» 30 » 50	0,9740	0,0070	-0,0040	0,9610
» 50 » 80	0,9685	0,0075	-0,0050	0,9540
» 80 » 120	0,9630	0,0090	-0,0060	0,9460
» 120 » 180	0,9580	0,0120	-0,0080	0,9390
» 180 » 250	0,9540	0,0100	-0,0100	0,9340
» 250 » 315	0,9480	0,0090	-0,0120	0,9250
» 315 » 400	0,9445	0,0105	-0,0130	0,9200
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9395$	$D + 0,0095$	-0,0150	$(D-1) + 0,9120$

**Калибры-пробки для отверстий N8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9850$	$(D-1) + 0,9970$	-0,0020	$(D-1) + 0,9790$
Св. 3 до 6	0,9845	0,9990	-0,0025	0,9770
» 6 » 10	0,9795	0,9980	-0,0025	0,9720
» 10 » 18	0,9755	0,9985	-0,0030	0,9660
» 18 » 30	0,9710	0,9990	-0,0040	0,9600
» 30 » 50	0,9660	0,9990	-0,0040	0,9530
» 50 » 80	0,9595	0,9985	-0,0050	0,9450
» 80 » 120	0,9530	$(D-1) + 0,9990$	-0,0060	0,9360
» 120 » 180	0,9460	<i>D</i>	-0,0080	0,9270
» 180 » 250	0,9400	$(D-1) + 0,9960$	-0,0100	0,9200
» 250 » 315	0,9340	0,9950	-0,0120	0,9110
» 315 » 400	0,9285	0,9945	-0,0130	0,9040
» 400 » 500	$(D-1) + 0,9225$	$(D-1) + 0,9925$	-0,0150	$(D-1) + 0,8950$

Таблица 84

**Калибры-пробки для отверстий U8**  
**мм**

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1) + 0,9710$	$(D-1) + 0,9830$	-0,0020	$(D-1) + 0,9650$
Св. 3 до 6	0,9635	0,9780	-0,0025	0,9560
» 6 » 10	0,9545	0,9730	-0,0025	0,9470
» 10 » 18	0,9455	0,9685	-0,0030	0,9360
» 18 » 24	0,9330	0,9610	-0,0040	0,9220
» 24 » 30	0,9260	0,9540	-0,0040	0,9150
» 30 » 40	0,9090	0,9420	-0,0040	0,8960
» 40 » 50	0,8990	0,9320	-0,0040	0,8860
» 50 » 65	0,8765	0,9155	-0,0050	0,8620
» 65 » 80	0,8615	0,9005	-0,0050	0,8470
» 80 » 100	0,8330	0,8790	-0,0060	0,8160
» 100 » 120	0,8130	0,8590	-0,0060	0,7960
» 120 » 140	0,7800	0,8340	-0,0080	0,7610
» 140 » 160	0,7600	0,8140	-0,0080	0,7410
» 160 » 180	0,7400	0,7940	-0,0080	0,7210
» 180 » 200	0,7090	0,7650	-0,0100	0,6890
» 200 » 225	0,6870	0,7430	-0,0100	0,6670
» 225 » 250	0,6610	0,7170	-0,0100	0,6410
» 250 » 280	0,6240	0,6850	-0,0120	0,6010
» 280 » 315	0,5890	0,6500	-0,0120	0,5660
» 315 » 355	0,5435	0,6095	-0,0130	0,5190
» 355 » 400	0,4985	0,5645	-0,0130	0,4740
» 400 » 450	0,4385	0,5085	-0,0150	0,4110
» 450 » 500	$(D-1) + 0,3885$	$(D-1) + 0,4585$	-0,0150	$(D-1) + 0,3610$

Таблица 85

**Калибры-пробки для отверстий D9**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0260$	$D+0,0460$	-0,0020	$D+0,0200$
Св. 3 до 6	0,0375	0,0610	-0,0025	0,0300
» 6 » 10	0,0485	0,0770	-0,0025	0,0400
» 10 » 18	0,0595	0,0945	-0,0030	0,0500
» 18 » 30	0,0760	0,1190	-0,0040	0,0650
» 30 » 50	0,0930	0,1440	-0,0040	0,0800
» 50 » 80	0,1155	0,1765	-0,0050	0,1000
» 80 » 120	0,1380	0,2100	-0,0060	0,1200
» 120 » 180	0,1670	0,2490	-0,0080	0,1450
» 180 » 250	0,1960	0,2860	-0,0100	0,1740
» 250 » 315	0,2200	0,3200	-0,0120	0,1960
» 315 » 400	0,2445	0,3495	-0,0130	0,2170
» 400 » 500	$D+0,2695$	$D+0,3835$	-0,0150	$D+0,2390$

Таблица 86

**Калибры-пробки для отверстий E9**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0200$	$D+0,0400$	-0,0020	$D+0,0140$
Св. 3 до 6	0,0275	0,0510	-0,0025	0,0200
» 6 » 10	0,0335	0,0620	-0,0025	0,0250
» 10 » 18	0,0415	0,0765	-0,0030	0,0320
» 18 » 30	0,0510	0,0940	-0,0040	0,0400
» 30 » 50	0,0630	0,1140	-0,0040	0,0500
» 50 » 80	0,0755	0,1365	-0,0050	0,0600
» 80 » 120	0,0900	0,1620	-0,0060	0,0720
» 120 » 180	0,1070	0,1890	-0,0080	0,0850
» 180 » 250	0,1260	0,2160	-0,0100	0,1040
» 250 » 315	0,1400	0,2400	-0,0120	0,1160
» 315 » 400	0,1595	0,2645	-0,0130	0,1320
» 400 » 500	$D+0,1745$	$D+0,2885$	-0,0150	$D+0,1440$



Калибры-пробки для отверстий F9  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0120$	$D+0,0320$	-0,0020	$D+0,0060$
Св. 3 до 6	0,0175	0,0410	-0,0025	0,0100
» 6 » 10	0,0215	0,0500	-0,0025	0,0130
» 10 » 18	0,0255	0,0605	-0,0030	0,0160
» 18 » 30	0,0310	0,0740	-0,0040	0,0200
» 30 » 50	0,0380	0,0890	-0,0040	0,0250
» 50 » 80	0,0455	0,1065	-0,0050	0,0300
» 80 » 120	0,0540	0,1260	-0,0060	0,0360
» 120 » 180	0,0650	0,1470	-0,0080	0,0430
» 180 » 250	0,0760	0,1660	-0,0100	0,0540
» 250 » 315	0,0860	0,1860	-0,0120	0,0620
» 315 » 400	0,0965	0,2015	-0,0130	0,0690
» 400 » 500	$D+0,1075$	$D+0,2215$	-0,0150	$D+0,0770$

Таблица 88

Калибры-пробки для отверстий H9  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0060$	$D+0,0260$	-0,0020	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0075	0,0310	-0,0025	<i>D</i>
» 6 » 10	0,0085	0,0370	-0,0025	<i>D</i>
» 10 » 18	0,0095	0,0445	-0,0030	<i>D</i>
» 18 » 30	0,0110	0,0540	-0,0040	<i>D</i>
» 30 » 50	0,0130	0,0640	-0,0040	<i>D</i>
» 50 » 80	0,0155	0,0765	-0,0050	<i>D</i>
» 80 » 120	0,0180	0,0900	-0,0060	<i>D</i>
» 120 » 180	0,0220	0,1040	-0,0080	<i>D</i>
» 180 » 250	0,0260	0,1160	-0,0100	$D+0,0040$
» 250 » 315	0,0300	0,1300	-0,0120	0,0060
» 315 » 400	0,0345	0,1395	-0,0130	0,0070
» 400 » 500	$D+0,0395$	$D+0,1535$	-0,0150	$D+0,0090$

Таблица 89

**Калибры-пробки для отверстий J, 9**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9940$	$D+0,0130$	-0,0020	$(D-1)+0,9880$
Св. 3 до 6	0,9925	0,0160	-0,0025	0,9850
» 6 » 10	0,9905	0,0190	-0,0025	0,9820
» 10 » 18	0,9885	0,0225	-0,0030	0,9790
» 18 » 30	0,9850	0,0280	-0,0040	0,9740
» 30 » 50	0,9820	0,0330	-0,0040	0,9690
» 50 » 80	0,9785	0,0395	-0,0050	0,9630
» 80 » 120	0,9750	0,0460	-0,0060	0,9570
» 120 » 180	0,9720	0,0540	-0,0080	0,9500
» 180 » 250	0,9690	0,0580	-0,0100	0,9470
» 250 » 315	0,9650	0,0650	-0,0120	0,9410
» 315 » 400	0,9645	0,0695	-0,0130	0,9370
» 400 » 500	$(D-1)+0,9625$	$D+0,0755$	-0,0150	$(D-1)+0,9320$

Таблица 90

**Калибры-пробки для отверстий D10**  
мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,0610$	-0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0790	-0,0025	—
» 6 » 10	—	0,0990	-0,0025	—
» 10 » 18	—	0,1215	-0,0030	—
» 18 » 30	—	0,1510	-0,0040	—
» 30 » 50	—	0,1820	-0,0040	—
» 50 » 80	—	0,2225	-0,0050	—
» 80 » 120	—	0,2630	-0,0060	—
» 120 » 180	—	0,3090	-0,0080	—
» 180 » 250	$D+0,1990$	0,3530	-0,0100	$D+0,1770$
» 250 » 315	0,2230	0,3970	-0,0120	0,1990
» 315 » 400	0,2485	0,4355	-0,0130	0,2210
» 400 » 500	$D+0,2745$	$D+0,4735$	-0,0150	$D+0,2440$

## Калибры-пробки для отверстий H10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,0410$	—0,0020	—
Св. 3 до 6	—	0,0490	—0,0025	—
» 6 » 10	—	0,0590	—0,0025	—
» 10 » 18	—	0,0715	—0,0030	—
» 18 » 30	—	0,0860	—0,0040	—
» 30 » 50	—	0,1020	—0,0040	—
» 50 » 80	—	0,1225	—0,0050	—
» 80 » 120	—	0,1430	—0,0060	—
» 120 » 180	—	0,1640	—0,0080	—
» 180 » 250	$D+0,0290$	0,1830	—0,0100	$D+0,0070$
» 250 » 315	0,0330	0,2070	—0,0120	0,0090
» 315 » 400	0,0385	0,2255	—0,0130	0,0110
» 400 » 500	$D+0,0445$	$D+0,2435$	—0,0150	$D+0,0140$

## Калибры-пробки для отверстий Js 10

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9860$	$D+0,0210$	—0,0020	$(D-1)+0,9800$
Св. 3 до 6	0,9835	0,0250	—0,0025	0,9760
» 6 » 10	0,9795	0,0300	—0,0025	0,9710
» 10 » 18	0,9745	0,0365	—0,0030	0,9650
» 18 » 30	0,9690	0,0440	—0,0040	0,9580
» 30 » 50	0,9630	0,0520	—0,0040	0,9500
» 50 » 80	0,9555	0,0625	—0,0050	0,9400
» 80 » 120	0,9480	0,0730	—0,0060	0,9300
» 120 » 180	0,9420	0,0840	—0,0080	0,9200
» 180 » 250	0,9370	0,0900	—0,0100	0,9150
» 250 » 315	0,9280	0,1020	—0,0120	0,9040
» 315 » 400	0,9235	0,1105	—0,0130	0,8960
» 400 » 500	$(D-1)+0,9195$	$D+0,1185$	—0,0150	$(D-1)+0,8890$

Таблица 93

## Калибры-пробки для отверстий А11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
			Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3		$D+0,2820$	$D+0,3320$	—0,0040	$D+0,2700$	
Св. 3 » 6		0,2845	0,3475	—0,0050	0,2700	
» 6 » 10		0,2970	0,3730	—0,0060	0,2800	
» 10 » 18		0,3100	0,4040	—0,0080	0,2900	
» 18 » 30		0,3235	0,4345	—0,0090	0,3000	
» 30 » 40		0,3375	0,4755	—0,0110	0,3100	
» 40 » 50		0,3475	0,4855	—0,0110	0,3200	
» 50 » 65		0,3715	0,5365	—0,0130	0,3400	
» 65 » 80		0,3915	0,5565	—0,0130	0,3600	
» 80 » 100		0,4155	0,6075	—0,0150	0,3800	
» 100 » 120		0,4455	0,6375	—0,0150	0,4100	
» 120 » 140		0,5010	0,7190	—0,0180	0,4600	
» 140 » 160		0,5610	0,7790	—0,0180	0,5200	
» 160 » 180		0,6210	0,8390	—0,0180	0,5800	
» 180 » 200		0,7100	$D+0,9500$	—0,0200	0,6700	
» 200 » 225		0,7900	$(D+1)+0,0300$	—0,0200	0,7500	
» 225 » 250		0,8700	0,1100	—0,0200	0,8300	
» 250 » 280		$D+0,9765$	0,2365	—0,0230	$D+0,9350$	
» 280 » 315	$(D+1)+0,1065$	0,3665	0,3665	—0,0230	$(D+1)+0,0650$	
» 315 » 355	0,2625	0,5575	0,5575	—0,0250	0,2150	
» 355 » 400	0,4125	0,7075	0,7075	—0,0250	0,3650	
» 400 » 450	0,5685	$(D+1)+0,8935$	$(D+1)+0,8935$	—0,0270	0,5200	
» 450 » 500	$(D+1)+0,7185$	$(D+1)+0,0435$	$(D+1)+0,0435$	—0,0270	$(D+1)+0,6700$	

Таблица 94

## Калибры-пробки для отверстий В11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>			Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
			Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
			<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3		$D+0,1520$	$D+0,2020$	—0,0040	$D+0,1400$	
Св. 3 » 6		0,1545	0,2175	—0,0050	0,1400	
» 6 » 10		0,1670	0,2430	—0,0060	0,1500	
» 10 » 18		0,1700	0,2640	—0,0080	0,1500	
» 18 » 30		0,1835	0,2945	—0,0090	0,1600	
» 30 » 40		0,1975	0,3355	—0,0110	0,1700	
» 40 » 50		0,2075	0,3455	—0,0110	0,1800	
» 50 » 65		0,2215	0,3865	—0,0130	0,1900	
» 65 » 80		0,2315	0,3965	—0,0130	0,2000	
» 80 » 100		0,2555	0,4475	—0,0150	0,2200	
» 100 » 120	$D+0,2755$	$D+0,4675$	$D+0,4675$	—0,0150	$D+0,2400$	

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
Св. 120 до 140	$D+0,3010$	$D+0,5190$	-0,0180	$D+0,2600$
» 140 » 160	0,3210	0,5390	-0,0180	0,2800
» 160 » 180	0,3510	0,5690	-0,0180	0,3100
» 180 » 200	0,3900	0,6300	-0,0200	0,3500
» 200 » 225	0,4300	0,6700	-0,0200	0,3900
» 225 » 250	0,4700	0,7100	-0,0200	0,4300
» 250 » 280	0,5365	0,7965	-0,0230	0,4950
» 280 » 315	0,5965	0,8565	-0,0230	0,5550
» 315 » 355	0,6625	$D+0,9575$	-0,0250	0,6150
» 355 » 400	0,7425	$(D+1)+0,0375$	-0,0250	0,6950
» 400 » 450	0,8285	0,1535	-0,0270	0,7800
» 450 » 500	$D+0,9085$	$(D+1)+0,2335$	-0,0270	$D+0,8600$

Таблица 95

## Калибры-пробки для отверстий С11

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0720$	$D+0,1220$	-0,0040	$D+0,0600$
Св. 3 до 6	0,0845	0,1475	-0,0050	0,0700
» 6 » 10	0,0970	0,1730	-0,0060	0,0800
» 10 » 18	0,1150	0,2090	-0,0080	0,0950
» 18 » 30	0,1335	0,2445	-0,0090	0,1100
» 30 » 40	0,1475	0,2855	-0,0110	0,1200
» 40 » 50	0,1575	0,2955	-0,0110	0,1300
» 50 » 65	0,1715	0,3365	-0,0130	0,1400
» 65 » 80	0,1815	0,3465	-0,0130	0,1500
» 80 » 100	0,2055	0,3975	-0,0150	0,1700
» 100 » 120	0,2155	0,4075	-0,0150	0,1800
» 120 » 140	0,2410	0,4590	-0,0180	0,2000
» 140 » 160	0,2510	0,4690	-0,0180	0,2100
» 160 » 180	0,2710	0,4890	-0,0180	0,2300
» 180 » 200	0,2900	0,5300	-0,0200	0,2500
» 200 » 225	0,3100	0,5500	-0,0200	0,2700
» 225 » 250	0,3300	0,5700	-0,0200	0,2900
» 250 » 280	0,3565	0,6165	-0,0230	0,3150
» 280 » 315	0,3865	0,6465	-0,0230	0,3450
» 315 » 355	0,4225	0,7175	-0,0250	0,3750
» 355 » 400	0,4625	0,7575	-0,0250	0,4150
» 400 » 450	0,5085	0,8335	-0,0270	0,4600
» 450 » 500	$D+0,5485$	$D+0,8735$	-0,0270	$D+0,5000$

## Калибры-пробки для отверстий D11

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0320$	$D+0,0820$	-0,0040	$D+0,0200$
Св. 3 до 6	0,0445	0,1075	-0,0050	0,0300
» 6 » 10	0,0570	0,1330	-0,0060	0,0400
» 10 » 18	0,0700	0,1640	-0,0080	0,0500
» 18 » 30	0,0885	0,1995	-0,0090	0,0650
» 30 » 50	0,1075	0,2455	-0,0110	0,0800
» 50 » 80	0,1315	0,2965	-0,0130	0,1000
» 80 » 120	0,1555	0,3475	-0,0150	0,1200
» 120 » 180	0,1860	0,4040	-0,0180	0,1450
» 180 » 250	0,2200	0,4600	-0,0200	0,1800
» 250 » 315	0,2465	0,5065	-0,0230	0,2050
» 315 » 400	0,2725	0,5675	-0,0250	0,2250
» 400 » 500	$D+0,2985$	$D+0,6235$	-0,0270	$D+0,2500$

Таблица 97

## Калибры-пробки для отверстий H11

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0120$	$D+0,0620$	-0,0040	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0145	0,0775	-0,0050	<i>D</i>
» 6 » 10	0,0170	0,0930	-0,0060	<i>D</i>
» 10 » 18	0,0200	0,1140	-0,0080	<i>D</i>
» 18 » 30	0,0235	0,1345	-0,0090	<i>D</i>
» 30 » 50	0,0275	0,1655	-0,0110	<i>D</i>
» 50 » 80	0,0315	0,1965	-0,0130	<i>D</i>
» 80 » 120	0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>
» 120 » 180	0,0410	0,2590	-0,0180	<i>D</i>
» 180 » 250	0,0500	0,2900	-0,0200	$D+0,0100$
» 250 » 315	0,0565	0,3165	-0,0230	0,0150
» 315 » 400	0,0625	0,3575	-0,0250	0,0150
» 400 » 500	$D+0,0685$	$D+0,3935$	-0,0270	$D+0,0200$

Калибры-пробки для отверстий  $J_s 11$ 

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
До 3	$(D-1)+0,9820$	$D+0,0320$	-0,0040	$(D-1)+0,9700$
Св. 3 до 6	0,9775	0,0395	-0,0050	0,9630
» 6 » 10	0,9720	0,0480	-0,0060	0,9550
» 10 » 18	0,9650	0,0590	-0,0080	0,9450
» 18 » 30	0,9585	0,0695	-0,0090	0,9350
» 30 » 50	0,9475	0,0855	-0,0110	0,9200
» 50 » 80	0,9365	0,1015	-0,0130	0,9050
» 80 » 120	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
» 120 » 180	0,9160	0,1340	-0,0180	0,8750
» 180 » 250	0,9050	0,1450	-0,0200	0,8650
» 250 » 315	0,8965	0,1565	-0,0230	0,8550
» 315 » 400	0,8825	0,1775	-0,0250	0,8350
» 400 » 500	$(D-1)+0,8685$	$D+0,1935$	-0,0270	$(D-1)+0,8200$

Таблица 99

Калибры-пробки для отверстий  $B12$ 

мм

Интервалы размеров $D$	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра $ПР$
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	$ПР$	$НЕ$		
От 1 до 3	—	$D+0,2420$	-0,0040	—
Св. 3, » 6	—	0,2625	-0,0050	—
» 6 » 10	—	0,3030	-0,0060	—
» 10 » 18	—	0,3340	-0,0080	—
» 18 » 30	—	0,3745	-0,0090	—
» 30 » 40	—	0,4255	-0,0110	—
» 40 » 50	—	0,4355	-0,0110	—
» 50 » 65	—	0,4965	-0,0130	—
» 65 » 80	—	0 5065	-0,0130	—
» 80 » 100	—	0,5775	-0,0150	—
» 100 » 120	—	0,5975	-0,0150	—
» 120 » 140	—	0,6690	-0,0180	—
» 140 » 160	—	0,6890	-0,0180	—
» 160 » 180	—	0,7190	-0,0180	—
» 180 » 200	$D+0,3950$	0,7950	-0,0200	$D+0,3550$
» 200 » 225	0,4350	0,8350	-0,0200	0,3950
» 225 » 250	0,4750	0,8750	-0,0200	0,4350
» 250 » 280	0,5415	$D+0,9915$	-0,0230	0,5000
» 280 » 315	0,6015	$(D+1)+0,0515$	-0,0230	0,5600
» 315 » 355	0,6775	0,1525	-0,0250	0,6300
» 355 » 400	0,7575	0,2325	-0,0250	0,7100
» 400 » 450	0,8435	0,3685	-0,0270	0,7950
» 450 » 500	$D+0,9235$	$(D+1)+0,4485$	-0,0270	$D+0,8750$

## Калибры-пробки для отверстий H12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	—	$D+0,1020$	—0,0040	—
Св. 3 до 6	—	0,1225	—0,0050	—
» 6 » 10	—	0,1530	—0,0060	—
» 10 » 18	—	0,1840	—0,0080	—
» 18 » 30	—	0,2145	—0,0090	—
» 30 » 50	—	0,2555	—0,0110	—
» 50 » 80	—	0,3065	—0,0130	—
» 80 » 120	—	0,3575	—0,0150	—
» 120 » 180	—	0,4090	—0,0180	—
» 180 » 250	$D+0,0550$	0,4550	—0,0200	$D+0,0150$
» 250 » 315	0,0615	0,5115	—0,0230	0,0200
» 315 » 400	0,0775	0,5525	—0,0250	0,0300
» 400 » 500	$D+0,0835$	$D+0,6085$	—0,0270	$D+0,0350$

## Калибры-пробки для отверстий Js 12

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9620$	$D+0,0520$	—0,0040	$(D-1)+0,9500$
Св. 3 до 6	0,9545	0,0625	—0,0050	0,9400
» 6 » 10	0,9420	0,0780	—0,0060	0,9250
» 10 » 18	0,9300	0,0940	—0,0080	0,9100
» 18 » 30	0,9185	0,1095	—0,0090	0,8950
» 30 » 50	0,9025	0,1305	—0,0110	0,8750
» 50 » 80	0,8815	0,1565	—0,0130	0,8500
» 80 » 120	0,8605	0,1825	—0,0150	0,8250
» 120 » 180	0,8410	0,2090	—0,0180	0,8000
» 180 » 250	0,8250	0,2250	—0,0200	0,7850
» 250 » 315	0,8015	0,2515	—0,0230	0,7600
» 315 » 400	0,7925	0,2675	—0,0250	0,7450
» 400 » 500	$(D-1)+0,7685$	$D+0,2935$	—0,0270	$(D-1)+0,7200$



## Калибры-пробки для отверстий H13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$D+0,0250$	$D+0,1450$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 до 6	0,0300	0,1860	-0,0120	<i>D</i>
» 6 » 10	0,0355	0,2275	-0,0150	<i>D</i>
» 10 » 18	0,0410	0,2790	-0,0180	<i>D</i>
» 18 » 30	0,0465	0,3405	-0,0210	<i>D</i>
» 30 » 50	0,0545	0,4025	-0,0250	<i>D</i>
» 50 » 80	0,0630	0,4750	-0,0300	<i>D</i>
» 80 » 120	0,0715	0,5575	-0,0350	<i>D</i>
» 120 » 180	0,0800	0,6500	-0,0400	<i>D</i>
» 180 » 250	0,1030	0,7180	-0,0460	$D+0,0250$
» 250 » 315	0,1160	0,8010	-0,0520	0,0350
» 315 » 400	0,1285	0,8735	-0,0570	0,0450
» 400 » 500	$D+0,1415$	$D+0,9465$	-0,0630	$D+0,0550$

Таблица 103

## Калибры-пробки для отверстий Js 13

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
До 3	$(D-1)+0,9550$	$D+0,0750$	-0,0100	$(D-1)+0,9300$
Св. 3 до 6	0,9400	0,0960	-0,0120	0,9100
» 6 » 10	0,9255	0,1175	-0,0150	0,8900
» 10 » 18	0,9060	0,1440	-0,0180	0,8650
» 18 » 30	0,8815	0,1755	-0,0210	0,8350
» 30 » 50	0,8595	0,2075	-0,0250	0,8050
» 50 » 80	0,8330	0,2450	-0,0300	0,7700
» 80 » 120	0,8015	0,2875	-0,0350	0,7300
» 120 » 180	0,7650	0,3350	-0,0400	0,6850
» 180 » 250	0,7430	0,3580	-0,0460	0,6650
» 250 » 315	0,7110	0,3960	-0,0520	0,6300
» 315 » 400	0,6835	0,4285	-0,0570	0,6000
» 400 » 500	$(D-1)+0,6565$	$D+0,4615$	-0,0630	$(D-1)+0,5700$

## Калибры-пробки для отверстий H14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$D+0,2550$	-0,0100	—
Св. 3 > 6	—	0,3060	-0,0120	—
> 6 > 10	—	0,3675	-0,0150	—
> 10 > 18	—	0,4390	-0,0180	—
> 18 > 30	—	0,5305	-0,0210	—
> 30 > 50	—	0,6325	-0,0250	—
> 50 > 80	—	0,7550	-0,0300	—
> 80 > 120	—	$D+0,8875$	-0,0350	—
> 120 > 180	—	$(D+1)+0,0200$	-0,0400	—
> 180 > 250	$D+0,1230$	0,1280	-0,0460	$D+0,0450$
> 250 > 315	0,1360	0,2710	-0,0520	0,0550
> 315 > 400	0,1535	0,3585	-0,0570	0,0700
> 400 > 500	$D+0,1765$	$(D+1)+0,4915$	-0,0630	$D+0,0900$

Таблица 105

## Калибры-пробки для отверстий Js 14

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,9000$	$D+0,1300$	-0,0100	$(D-1)+0,8750$
Св. 3 > 6	0,8800	0,1560	-0,0120	0,8500
> 6 > 10	0,8555	0,1875	-0,0150	0,8200
> 10 > 18	0,8260	0,2240	-0,0180	0,7850
> 18 > 30	0,7865	0,2705	-0,0210	0,7400
> 30 > 50	0,7445	0,3225	-0,0250	0,6900
> 50 > 80	0,6930	0,3850	-0,0300	0,6300
> 80 > 120	0,6365	0,4525	-0,0350	0,5650
> 120 > 180	0,5800	0,5200	-0,0400	0,5000
> 180 > 250	0,5480	0,5530	-0,0460	0,4700
> 250 > 315	0,4860	0,6210	-0,0520	0,4050
> 315 > 400	0,4535	0,6585	-0,0570	0,3700
> 400 > 500	$(D-1)+0,4015$	$D+0,7165$	-0,0630	$(D-1)+0,3150$

## Калибры-пробки для отверстий Н15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$D+0,0450$	$D+0,4050$	-0,0100	<i>D</i>
Св. 3 » 6	0,0540	0,4860	-0,0120	<i>D</i>
» 6 » 10	0,0640	0,5870	-0,0150	<i>D</i>
» 10 » 18	0,0730	0,7090	-0,0180	<i>D</i>
» 18 » 30	0,0820	$D+0,8500$	-0,0210	<i>D</i>
» 30 » 50	0,0920	$(D+1)+0,0120$	-0,0250	<i>D</i>
» 50 » 80	0,1050	0,2150	-0,0300	<i>D</i>
» 80 » 120	0,1180	0,4170	-0,0350	<i>D</i>
» 120 » 180	0,1300	0,6200	-0,0400	<i>D</i>
» 180 » 250	0,1930	$(D+1)+0,8030$	-0,0460	$D+0,0700$
» 250 » 315	0,2160	$(D+2)+0,0360$	-0,0520	0,0900
» 315 » 400	0,2380	0,2180	-0,0570	0,1100
» 400 » 500	$D+0,2720$	$(D+2)+0,3910$	-0,0630	$D+0,1400$

Таблица 107

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 15

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,8450$	$D+0,2050$	-0,0100	$(D-1)+0,8000$
Св. 3 » 6	0,8140	0,2460	-0,0120	0,7600
» 6 » 10	0,7740	0,2970	-0,0150	0,7100
» 10 » 18	0,7230	0,3590	-0,0180	0,6500
» 18 » 30	0,6620	0,4300	-0,0210	0,5800
» 30 » 50	0,5920	0,5120	-0,0250	0,5000
» 50 » 80	0,5050	0,6150	-0,0300	0,4000
» 80 » 120	0,4180	0,7170	-0,0350	0,3000
» 120 » 180	0,3300	0,8200	-0,0400	0,2000
» 180 » 250	0,2680	0,8780	-0,0460	0,1450
» 250 » 315	0,1660	$D+0,9860$	-0,0520	$(D-1)+0,0400$
» 315 » 400	0,0880	$(D+1)+0,0680$	-0,0570	$(D-2)+0,9600$
» 400 » 500	$(D-1)+0,0220$	$(D+1)+0,1410$	-0,0630	$(D-2)+0,8900$

## Калибры-пробки для отверстий Н16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$D+0,6050$	—0,0100	—
Св. 3 » 6	—	0,7560	—0,0120	—
» 6 » 10	—	$D+0,9070$	—0,0150	—
» 10 » 18	—	$(D+1)+0,1090$	—0,0180	—
» 18 » 30	—	0,3100	—0,0210	—
» 30 » 50	—	0,6120	—0,0250	—
» 50 » 80	—	$(D+1)+0,9150$	—0,0300	—
» 80 » 120	—	$(D+2)+0,2170$	—0,0350	—
» 120 » 180	—	0,5200	—0,0400	—
» 180 » 250	$D+0,2330$	$(D+2)+0,8130$	—0,0460	$D+0,1100$
» 250 » 315	0,2660	$(D+3)+0,0860$	—0,0520	0,1400
» 315 » 400	0,3080	0,4480	—0,0570	0,1800
» 400 » 500	$D+0,3520$	$(D+3)+0,8110$	—0,0630	$D+0,2200$

Таблица 109

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 16

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,7450$	$D+0,3050$	—0,0100	$(D-1)+0,7000$
Св. 3 » 6	0,6790	0,3810	—0,0120	0,6250
» 6 » 10	0,6140	0,4570	—0,0150	0,5500
» 10 » 18	0,5230	0,5590	—0,0180	0,4500
» 18 » 30	0,4320	0,6600	—0,0210	0,3500
» 30 » 50	0,2920	0,8120	—0,0250	0,2000
» 50 » 80	0,1550	$D+0,9650$	—0,0300	$(D-1)+0,0500$
» 80 » 120	$(D-1)+0,0180$	$(D+1)+0,1170$	—0,0350	$(D-2)+0,9000$
» 120 » 180	$(D-2)+0,8800$	0,2700	—0,0400	0,7500
» 180 » 250	0,7830	0,3630	—0,0460	0,6600
» 250 » 315	0,6660	0,4860	—0,0520	0,5400
» 315 » 400	0,5080	0,6480	—0,0570	0,3800
» 400 » 500	$(D-2)+0,3520$	$(D+1)+0,8110$	—0,0630	$(D-2)+0,2200$

## Калибры-пробки для отверстий Н17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	—	$(D+1)+0,0050$	—0,0100	—
Св. 3 » 6	—	0,2060	—0,0120	—
» 6 » 10	—	0,5070	—0,0150	—
» 10 » 18	—	$(D+1)+0,8090$	—0,0180	—
» 18 » 30	—	$(D+2)+0,1100$	—0,0210	—
» 30 » 50	—	$(D+2)+0,5120$	—0,0250	—
» 50 » 80	—	$(D+3)+0,0150$	—0,0300	—
» 80 » 120	—	$(D+3)+0,5170$	—0,0350	—
» 120 » 180	—	$(D+4)+0,0200$	—0,0400	—
» 180 » 250	$D+0,2330$	$(D+4)+0,5130$	—0,0460	$D+0,1100$
» 250 » 315	0,2660	$(D+5)+0,0860$	—0,0520	0,1400
» 315 » 400	0,3080	$(D+5)+0,5480$	—0,0570	0,1800
» 400 » 500	$D+0,3520$	$(D+6)+0,1110$	—0,0630	$D+0,2200$

Таблица 111

Калибры-пробки для отверстий J<sub>s</sub> 17

мм

Интервалы размеров <i>D</i>	Новые калибры			Предельный размер изношенного калибра <i>ПР</i>
	Наибольший предельный размер		Нижн. откл.	
	<i>ПР</i>	<i>НЕ</i>		
От 1 до 3	$(D-1)+0,5450$	$D+0,5050$	—0,0100	$(D-1)+0,5000$
Св. 3 » 6	0,4540	0,6060	—0,0120	0,4000
» 6 » 10	0,3140	0,7570	—0,0150	0,2500
» 10 » 18	0,1730	$D+0,9090$	—0,0180	$(D-1)+0,1000$
» 18 » 30	$(D-1)+0,0320$	$(D+1)+0,0600$	—0,0210	$(D-2)+0,9500$
» 30 » 50	$(D-2)+0,8420$	0,2620	—0,0250	0,7500
» 50 » 80	0,6050	0,5150	—0,0300	0,5000
» 80 » 120	0,3680	$(D+1)+0,7670$	—0,0350	$(D-2)+0,2500$
» 120 » 180	$(D-2)+0,1300$	$(D+2)+0,0200$	—0,0400	$D-2$
» 180 » 250	$(D-3)+0,9330$	0,2130	—0,0460	$(D-3)+0,8100$
» 250 » 315	0,6600	0,4860	—0,0520	0,5400
» 315 » 400	0,4580	0,6980	—0,0570	0,3300
» 400 » 500	$(D-3)+0,2020$	$(D+2)+0,9610$	—0,0630	$(D-3)+0,0700$

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## РАСЧЕТ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫХ РАЗМЕРОВ

1. Валы и отверстия с допусками точнее 6-го качества не рекомендуется проверять калибрами, ввиду большой погрешности измерения. Такие изделия проверяются универсальными средствами.

2. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по таблицам.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=100$  мм с полем допуска  $J_s$  8.

$D=100$  мм заключен в интервале св. 80 до 120 мм (см. табл. 27).

$$PR_{\text{наим}}=D+0,014=100+0,014=100,014 \text{ мм.}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы  $PR$  0,010 мм

$$PR=100,014^{+0,010} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош}}=D+0,033=100+0,033=100,033 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{наим}}=(D-1)+0,968=99+0,968=99,968 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-скобы  $HE$  0,010 мм

$$HE=99,968^{+0,010} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D=5,6$  мм с полем допуска  $H12$ .

$D=5,6$  мм заключен в интервале св. 3 до 6 мм (см. табл. 100).

$$PR_{\text{наиб}}=D+0,0145=5,6+0,0145=5,6145 \text{ мм (см. табл. 97)}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки  $PR$  0,005 мм,

$$PR=5,6145_{-0,005} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош}}=D+0=5,600 \text{ мм}$$

$$HE_{\text{наиб}}=D+0,1225=5,6+0,1225=5,7225 \text{ мм}$$

Допуск на изготовление калибра-пробки  $HE$  0,005 мм,

$$HE=5,7225_{-0,005} \text{ мм}$$

3. Примеры расчета исполнительных размеров калибров по формулам ГОСТ 24853—81.

3.1. Изделие имеет поле допуска, регламентированное ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=240$  мм с полем допуска  $m8$   $\left(\begin{smallmatrix} +0,089 \\ +0,017 \end{smallmatrix}\right)$ .

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры вала

$$D_{\text{наиб}}=240,089 \text{ мм;}$$

$$D_{\text{наим}}=240,017.$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 8 и интервала 180—250 мм наводим данные для расчета искомых калибров:

$$z_1=0,012 \text{ мм; } Y_1=0,007 \text{ мм; } \alpha_1=0,004 \text{ мм; } H_1=0,014 \text{ мм.}$$

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наименьший размер проходного нового калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле

$$D_{\text{наиб}} - z_1 - \frac{H_1}{2}$$

$$240,089 - 0,012 - 0,007 = 240,070 \text{ мм.}$$

Наибольший размер изношенного калибра-скобы *ПР* подсчитывается по формуле  $D_{\text{наиб}} + Y_1 - \alpha_1$ .

$$240,089 + 0,007 - 0,004 = 240,092 \text{ мм.}$$

Наименьший размер непроходного калибра-скобы *НЕ* подсчитывается по формуле  $D_{\text{наим}} + \alpha_1 - \frac{H_1}{2}$

$$240,017 + 0,004 - 0,007 = 240,014 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-скоб

$$ПР = 240,070^{+0,014} \text{ мм}$$

$$ПР_{\text{изнош}} = 240,092 \text{ мм}$$

$$НЕ = 240,014^{+0,014} \text{ мм.}$$

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D = 300$  мм с полем допуска  $E10 \left( \begin{smallmatrix} +0,320 \\ +0,110 \end{smallmatrix} \right)$

Подсчитываем наибольший и наименьший предельные размеры отверстия

$$D_{\text{наиб}} = 300,320 \text{ мм}$$

$$D_{\text{наим}} = 300,110 \text{ мм.}$$

В разд. 4 ГОСТ 24853—81 для качества 10 и интервала размеров 250—315 мм находим данные для расчета искоемых калибров:

$$z = 0,027 \text{ мм; } Y = 0; \alpha = 0,099 \text{ мм; } H = 0,012 \text{ мм.}$$

Расчет размеров калибров производится по формулам, находящимся в разд. 3 ГОСТ 24853—81.

Наибольший размер проходного нового калибра-пробки *ПР* рассчитываем по формуле  $D_{\text{наим}} + z + \frac{H}{2}$

$$300,110 + 0,027 + 0,006 = 300,143 \text{ мм.}$$

Наименьший размер изношенного калибра-пробки *ПР* подсчитываем по формуле  $D_{\text{наим}} - Y + \alpha$

$$300,110 - 0 + 0,009 = 300,119 \text{ мм.}$$

Наибольший размер непроходного калибра-пробки *НЕ* подсчитываем по формуле  $D_{\text{наиб}} - \alpha + \frac{H}{2}$

$$300,320 - 0,009 + 0,006 = 300,317 \text{ мм.}$$

Исполнительные размеры калибров-пробок

$$ПР = 300,143_{-0,012} \text{ мм}$$

$$PR_{\text{изнош}}=300,119 \text{ мм}$$

$$HE=300,317_{-0,012} \text{ мм.}$$

3.2. Изделие имеет предельные отклонения, не регламентированные ГОСТ 25346—82.

Пример 1.

Определить исполнительные размеры калибров-скоб для вала диаметром  $D=72_{-0,010}^{-0,110}$ .

Допуск 0,100 мм в интервале свыше 50 до 80 мм нестандартный, он находится между 9 и 10 квалитетами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего квалитета.

В рассматриваемом примере это квалитет 10.

Дальше расчет производится аналогично примеру 1 п. 3.1.

Пример 2.

Определить исполнительные размеры калибров-пробок для отверстия диаметром  $D=195_{+0,060}$  мм.

Допуск 0,060 мм в интервалс размеров св. 180 до 250 нестандартный, он находится между 7 и 8 квалитетами (см. разд. 2 ГОСТ 25346—89).

При нестандартном допуске изделия допуски на калибры назначаются исходя из ближайшего квалитета.

В данном примере это квалитет 8.

Дальше расчет производится аналогично примеру 2 п. 3.1.

1; 2; 3; 3.1; 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР  
И. А. Медовой, Г. С. Кудинова, Е. В. Незабытовская
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.12.75 № 3978
- 3. Срок проверки** — 1997 г.
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 24853—81 ГОСТ 25346—89 ГОСТ 25347—82	1, приложение Приложение 1

- 6. Проверен в 1990 г.** Постановлением Госстандарта СССР № 1360 от 30.05.90 снято ограничение срока действия
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ** (июль 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1985 г., сентябре 1987 г. (ИУС 9—85, 1—88)

Редактор *Т. С. Шеко*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *Н. И. Гаврищук*

«Сдано в наб. 04.08.92 Подп. в печ. 08.10.92 Усл. п. л. 4,0. Усл. кр.-отт. 4,13. Уч.-изд. л. 5,10.  
Тираж 2066 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1808