



21221-75 -
- 21226-75

**ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР**

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ
КОНСОЛЬНЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 21221-75 — ГОСТ 21226-75

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

Цена 10 коп.

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 90°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ****Конструкция и размеры**

Console boring bars with cutter
fitting at 90° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21221-75***

Взамен
МН 2645-61

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 90° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки сквозных отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786-79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

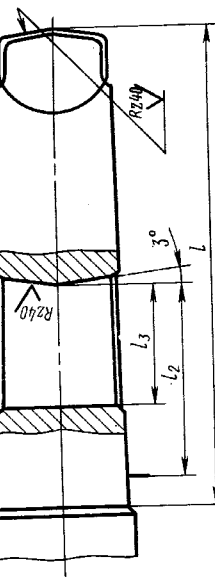
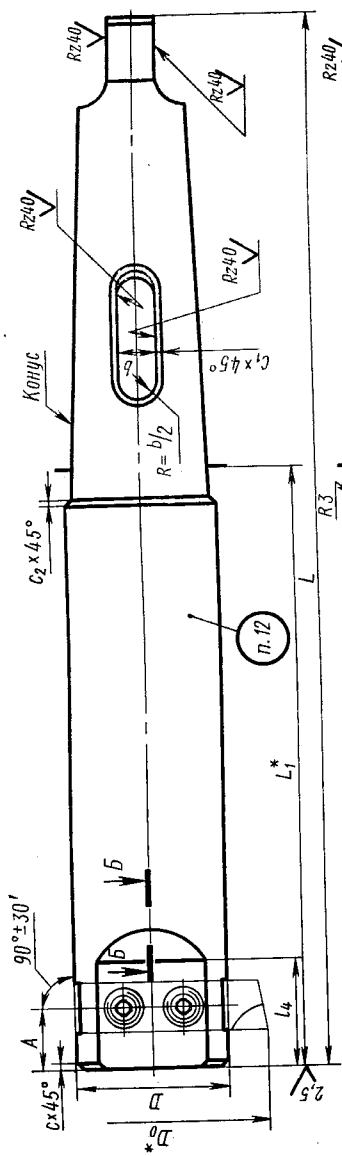
Перепечатка воспрещена

★

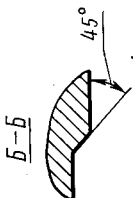
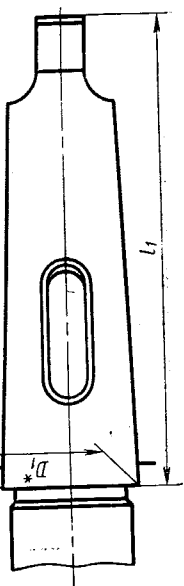
* Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6-82).

© Издательство стандартов, 1988

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применение- мощь	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечення Реца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг. He OJICE
6300-0531							200	8,2			82,5			60,0	35,0					0,77
6300-0532		2	От 35 до 50		25	8×8	—	8,3	31,6		—	—	124	58,5	36,5					
6300-0533							260	8,2			142,5			60,0	35,0					0,99
6300-0534							—	8,3	14		—	—	—	58,5	36,5	25	1,6			
6300-0535							210	8,2			92,5			60,0	35,0					1,05
6300-0536			От 45 до 60		32	10×10	—	8,3			—	—	—	58,5	36,5					
6300-0537							300	8,2			182,5			60,0	35,0					1,61
6300-0538							—	8,3			—	—	—	58,5	36,5			1,0		
6300-0539					4		240	8,2			122,5			60,0	35,0					1,69
6300-0541							—	8,3	17		—	—	—	58,5	36,5	30				
6300-0542		1	От 55 до 75	Морзе	40	12×12	—	8,2			222,5	128		60,0	35,0					2,69
6300-0543							340	8,3			—	—	—	58,5	36,5			2,0		
6300-0544							—	8,2			162,5			60,0	35,0					2,79
6300-0545			От 70 до 95		50	16×16	—	8,3	20		302,5			60,0	35,0	36				4,95
6300-0546							420	8,2			—	—	—	58,5	36,5					
6300-0547							—	8,3			—	—	—	75,0	40,0					1,84
6300-0548							250	12,2			100,5			63,5	41,5					
6300-0549			От 45 до 60		5	10×10	—	13,0	14		—	—	—	75,0	40,0	25	1,6	1,6		
6300-0551		2					340	12,2	14	44,7	190,5	—	156	63,5	41,5					2,49
6300-0552							—	13,0			—	—	—	63,5	41,5					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применение	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D_1	L_1	f	t_1	t_2	t_3	t_4	c	c_1	c_2	Масса, кг не более	
6300-0553							280	12,2			130,5			75,0	40,0						2,53
6300-0554		2	От 55 до 75		40	12×12		13,0	17	44,7			156	63,5	41,5	30					3,71
6300-0555							400	12,2			250,5			75,0	40,0						
6300-0556								13,0						63,5	41,5						
6300-0557							300	12,2			150,5			75,0	40,0						3,44
6300-0558			От 70 до 95		50	16×16		13,0	20					63,5	41,5	36	2,0		1		5,74
6300-0559							450	12,2			300,5			75,0	40,0						
6300-0561				5				13,0						63,5	41,5			1,6			
6300-0562							340	12,2			190,5			75,0	40,0						5,54
6300-0563		1	От 90 до 120	Мопан	63	20×20		13,0	24			163		63,5	41,5	42			3		
6300-0564							560	12,2			410,5			75,0	40,0						10,89
6300-0565								13,0						63,5	41,5						
6300-0566								12,2	30					75,0	40,0	50	3,0				5,64
6300-0567								13,0						63,5	41,5						
6300-0568			От 140 до 190		80	25×25	280	12,2	40		130,5			75,0	40,0	71	5,0				7,64
6300-0569								13,0						63,5	41,5						
6300-0571							300	16,2			90,0			85,0	40,0						4,57
6300-0572		2	От 45 до 60		32	10×10		16,3	14	63,8			218	57,0	35,0	25	1,6	2,0			
6300-0573				6			420	16,2			210,0			85,0	40,0						5,31
6300-0574								16,3						57,0	35,0						

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр расталы- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	f	f_1	f_2	f_3	f_4	c	c_1	c_2	Масса, кг не более
6300-0575							340	16,2			130,0			85,0	40,0					5,21
6300-0576			От 55 до 75		40	12×12		16,3	17					57,0	35,0	30				
6300-0577							450	16,2			240,0			85,0	40,0					6,30
6300-0578								16,3						57,0	35,0					
6300-0579							360	16,2			150,0			85,0	40,0					6,14
6300-0581			От 70 до 95		50	16×16		16,3	20	63,8			218	57,0	35,0	36	2,0			
6300-0582		2					530	16,2			320,0			85,0	40,0					8,76
6300-0583								16,3						57,0	35,0					
6300-0584					6		400	16,2			190,0			85,0	40,0			2,0		8,31
6300-0585			От 90 до 120					16,3	24					57,0	35,0	42				
6300-0586							600	16,2			390,0			85,0	40,0					13,18
6300-0587								16,3						57,0	35,0					
6300-0588							450	16,2			240,0			85,0	40,0					12,60
6300-0589			От 110 до 150					16,3	30					57,0	35,0	50	3,0		5	
6300-0591		1					710	16,2			500,0		225	85,0	40,0					22,82
6300-0592								16,3						57,0	35,0					
6300-0593			От 140 до 190				340	16,2	40		130,0			85,0	40,0	71	5,0			12,42
6300-0594								16,3						57,0	35,0					

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачивания D_0	Обозначение конуса	D	Сечення резца	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0595							340	19,3			120,0			100,0	45,0					8,21
6300-0596			От 55 до 75		40	12×12		19,0	17					64,0	43,0	30				
6300-0597							480	19,3			260,0			100,0	45,0					9,54
6300-0598								19,0						64,0	43,0					
6300-0599							380	19,3			160,0			100,0	45,0					9,42
6300-0601			От 70 до 75		50	16×16		19,0	20					64,0	43,0	36	2,0			
6300-0602							530	19,3			310,0			100,0	45,0					11,73
6300-0603								19,0		80,4			228	64,0	43,0					
6300-0604		2		80			420	19,3			200,0			100,0	45,0			2,5		11,62
6300-0605			От 90 до 120		63	20×20		19,0	24					64,0	43,0	42				
6300-0606							630	19,3			410,0			100,0	45,0					16,77
6300-0607								19,0						64,0	43,0					
6300-0608							480	19,3			260,0			100,0	45,0					16,65
6300-0609			От 110 до 150		80	25×25		19,0	30					64,0	43,0	50	3,0			
6300-0611							710	19,3			490,0			100,0	45,0					25,67
6300-0612								19,0						64,0	43,0					
6300-0613		1	От 140 до 190		100	32×32	340	19,3	40		120,0	235		100,0	45,0	71	5,0			13,00
6300-0614								19,0						64,0	43,0					

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растачи- вания D_0	Обозначение конуса	D	Сечение Ребра	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	c	c_1	c_2	Масса, кг, не более
6300-0615		1	От 180 до 210	80	125	32×32	360	19,3	42	—	140,0	235	—	100,0	45,0	80	5,0	—	5	18,41
6300-0616								19,0						64,0	43,0					
6300-0617							380	26,3			120,0			112,0	52,0					14,56
6300-0618			От 55 до 75		40	12×12	—	26,0	17					70,0	51,0	30				
6300-0619							500	26,3			240,0			112,0	52,0					15,65
6300-0621								26,0						70,0	51,0					
6300-0622							420	26,3			160,0			112,0	52,0			2,5		15,63
6300-0623			От 70 до 95		50	16×16	—	26,0	20	100,5		—	270	70,0	51,0	36	2,0			
6300-0624							560	26,3			300,0			112,0	52,0					19,33
6300-0625								26,0						70,0	51,0					
6300-0626							450	26,3			190,0			112,0	52,0					15,54
6300-0627			От 90 до 120		63	20×20	—	26,0	24					70,0	51,0	42				
6300-0628							670	26,3			410,0			112,0	52,0					23,74
6300-0629								26,0						70,0	51,0					

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 4, размерами $D=25$ мм, $L=200$ мм и $l_2=60,0$ мм:

Оправка 6300-0531 ГОСТ 21221—75

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

5. Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.