

**ОПРАВКИ РАСТОЧНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ
С КРЕПЛЕНИЕМ РЕЗЦА ПОД УГЛОМ 45°
И КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ**

Конструкция и размеры

Console boring bars with cutter
fitting at 45° and taper shank.
Design and dimensions

**ГОСТ
21223—75***

**Взамен
МН 2647—61**

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР
от 12 ноября 1975 г. № 2838 срок введения установлен**

с 01.01.77

Проверен в 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на расточные консольные оправки с креплением резца под углом 45° и коническим хвостовиком, предназначенные для обработки глухих отверстий.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1786—79 в части, касающейся размеров.

2. Конструкция и размеры оправок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

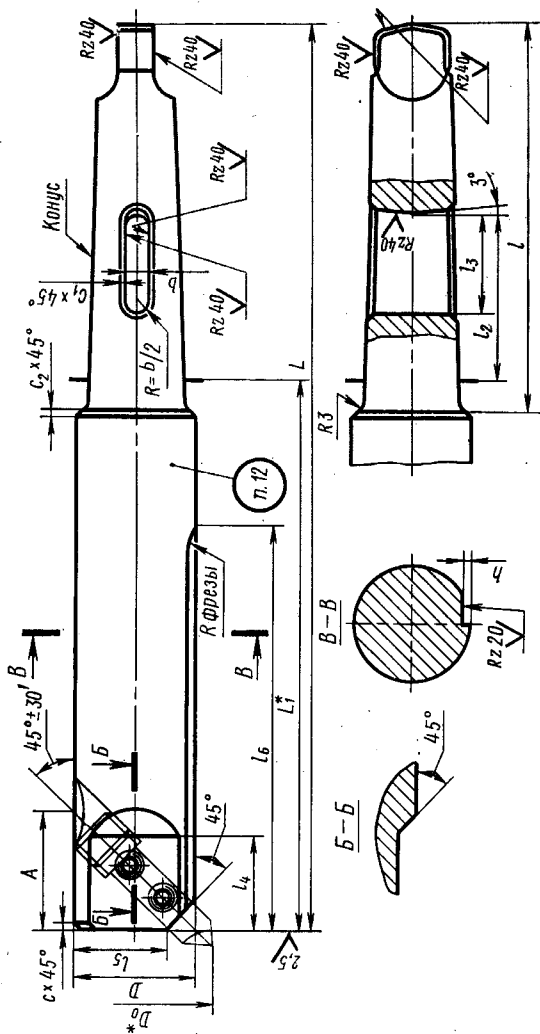
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

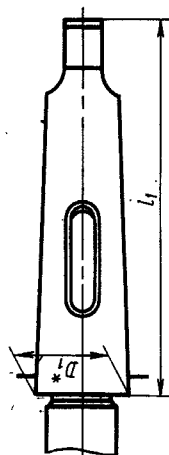
★

* *Переиздание (декабрь 1987 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в феврале 1982 г. (ИУС 6—82).*

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Размеры, мм

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр растяжки D ₀	Обозначение конуса	D	Сеченая резка	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h	c	c ₁	c ₂	Магса, кр. He Grade
6300-0721							170	6,6			76,0			55,0	30,0			50					0,50
6300-0722			От 30 до 45		25	8×8		8,3	25					55,5	33,5	22	20						0,49
6300-0723							240	6,6			146,0			55,0	30,0			120					0,75
6300-0724								8,3						55,5	33,5								0,74
6300-0725		1		3			190	6,6			96,0	103		55,0	30,0			70					0,73
6300-0726			От 40 до 55		32	10×10		8,3	33					55,5	33,5	28	24					1	0,72
6300-0727							280	6,6			186,0			55,0	30,0			160					1,37
6300-0728								8,3						55,5	33,5					1,6			1,36
6300-0729							200	8,2			82,5			60,0	35,0			60		3	1,0		0,69
6300-6731		2	От 30 до 45		25	8×8		8,3	25	31,6			124	58,5	36,5	22	20						
6300-6732							260	8,2			142,5			60,0	35,0			120					0,91
6300-6733								8,3						58,5	36,5								
6300-6734							210	8,2			92,5			60,0	35,0			70					0,99
6300-6735			От 40 до 55		32	10×10		8,3	33					58,5	36,5	28	24						
6300-6736		1		4			300	8,2			182,5	128		60,0	35,0			160					1,52
6300-6737								8,3						58,5	36,5								
6300-6738			От 50 до 65		40	12×12	240	8,2	40		122,5			60,0	35,0	32	30	100		2,0		1	1,53
6300-6739								8,3						58,5	36,5								

Обозначение оправок	Размеры, мм										Продолжение												
	Применяемость	Исполнение	Диаметр растачиваемая D_0	Обозначение конуса	D	Сечение реза	L	b	A	D_1	L_1	l	l_1	l_2	l_3	l_4	l_5	h	c	c_1	c_2	Масса, кг. Не более	
6300-0741			От 50 до 65		40	12×12	340	8,2	40	222,5				60,0	35,0	32	30	200	3				2,46
6300-0742								8,3						58,5	36,5								
6300-0743		1		4			280	8,2		162,5	128			60,0	35,0			130	2,0	1,0	1		2,56
6300-0744			От 60 до 85		50	16×16		8,3	50					58,5	36,5	40	36		5				
6300-0745							420	8,2		302,5				60,0	35,0			270					4,63
6300-0746								8,3						58,5	36,5								
6300-0747							250	12,2		100,5				75,0	40,0			75					1,88
6300-0748			От 40 до 55		32	10×10		13,0	33					63,5	41,5	28	24		1,6				
6300-0749							340	12,2		190,5				75,0	40,0			165					2,41
6300-0751								13,0						63,5	41,5								
6300-0752		2					280	12,2	44,7	130,5		156		75,0	40,0			105			1,6		2,46
6300-0753			От 50 до 65		5	12×12		13,0	40					63,5	41,5	32	30						
6300-0754							400	12,2		250,5				75,0	40,0			225					3,59
6300-0755								13,0						63,5	41,5				2,0				
6300-0756							300	12,2		150,5				75,0	40,0			120					3,23
6300-0757		1	От 60 до 85		50	16×16		13,0	50		163			63,5	41,5	40	36		5				
6300-0758							450	12,2		300,5				75,0	40,0			270					5,40
6300-0759								13,0						63,5	41,5								

Обозначение оправок	Размеры, мм				Продолжение																				
	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр расаивания D ₀	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	h	c	c ₁	c ₂	Масса, кг. не более		
6300-0761			От 40 до 55		32	10×10	300	16,2			90,0			85,0	40,0				65					4,52	
6300-0762										16,3	33						57,0	35,0	28	24			1,6		
6300-0763					420		16,2				210,0			85,0	40,0				185					5,23	
6300-0764							16,3							57,0	35,0				3						
6300-0765					340		16,2				130,0			85,0	40,0				105					5,00	
6300-0766			От 50 до 65	6	40	12×12	450	16,3	40	63,8	240,0	218		57,0	35,0	32	30					2,0			
6300-0767											16,2						85,0	40,0				215			
6300-0768							16,3							57,0	35,0										
6300-0769					380		16,2				150,0			85,0	40,0				120					5,90	
6300-0771		2					16,3	50						57,0	35,0	40	36			5					
6300-0772			От 60 до 85	50	50	16×16	530	16,2			320,0			85,0	40,0				290		2,0				8,20
6300-0773											16,3						57,0	35,0							
6300-0774					340		19,3				120,0			100,0	45,0				95					8,10	
6300-0775			От 50 до 65	80	40	12×12	480	19,0	40	80,4	260,0	228		64,0	43,0	32	30				3		2,5		
6300-0776											19,3						100,0	45,0				235			
6300-0777							19,0						64,0	43,0											

Обозначение оправок	Применяе- мость	Исполнение	Диаметр распавивая	D ₀ распавивая	Обозначение конуса	D	Сечение резца	L	b	A	D ₁	L ₁	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	t ₁	t ₂	t ₃	t ₄	t ₅	t ₆	c	c ₁	c ₂	Масса, кг.	Продолжение					
																															2				
6300-0778			От 60 до 85		80	50	16×16	380	19,3			160,0		228	100,0	45,0			130												9,10				
6300-0779									19,0	50	80,4				64,0	43,0		40	36	5															
6300-0781								530	19,3			310,0			100,0	45,0			280													12,70			
6300-0782									19,0						64,0	43,0																			
6300-0783								380	26,3			120,0			112,0	52,0			95													14,20			
6300-0784									26,0	40					70,0	51,0		32	30																
6300-0785		2	От 50 до 65			40	12×12	500	26,3			240,0			112,0	52,0			215														15,40		
6300-0786									26,0		100,5			270	70,0	51,0																			
6300-0787								420	26,3			160,0			112,0	52,0			130															15,30	
6300-0788			От 60 до 85			50	16×16		26,0	50					70,0	51,0		40	36	5															
6300-0789								560	26,3			300,0			112,0	52,0			270															17,10	
6300-0791									26,0						70,0	51,0																			

Примечание. Оправки с размером $l_2 = 55,0; 60,0; 75,0; 85,0; 100,0$ и $112,0$ мм предназначены для станков, выпущенных до 1974 г.

Пример условного обозначения оправки конусом Морзе 3, размерами $D = 25$ мм, $L = 170$ мм и $l_2 = 55,0$ мм:

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
Оправка 6300-0721 ГОСТ 21223—75

3, 4. (Исключены, Изм. № 1).

Размеры концов оправок и технические требования к ним — по ГОСТ 24644—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

6. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

7. Конструкция и размеры крепления резцов — по ГОСТ 13895—75.

8. (Исключен, Изм. № 1).

9. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по H14, остальных — по $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

10. Параметр шероховатости поверхностей канавок и фасок по ГОСТ 2789—73 должен быть $Rz \leq 40$ мкм.

11. Остальные технические требования — по ГОСТ 17166—71.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

12. Маркировать: обозначение оправки и товарный знак предприятия-изготовителя.